

Fabricantes de
CINTAS ELÁSTICAS
desde 1953

MASTROTEX CUFRA

**CATÁLOGO
GENERAL**

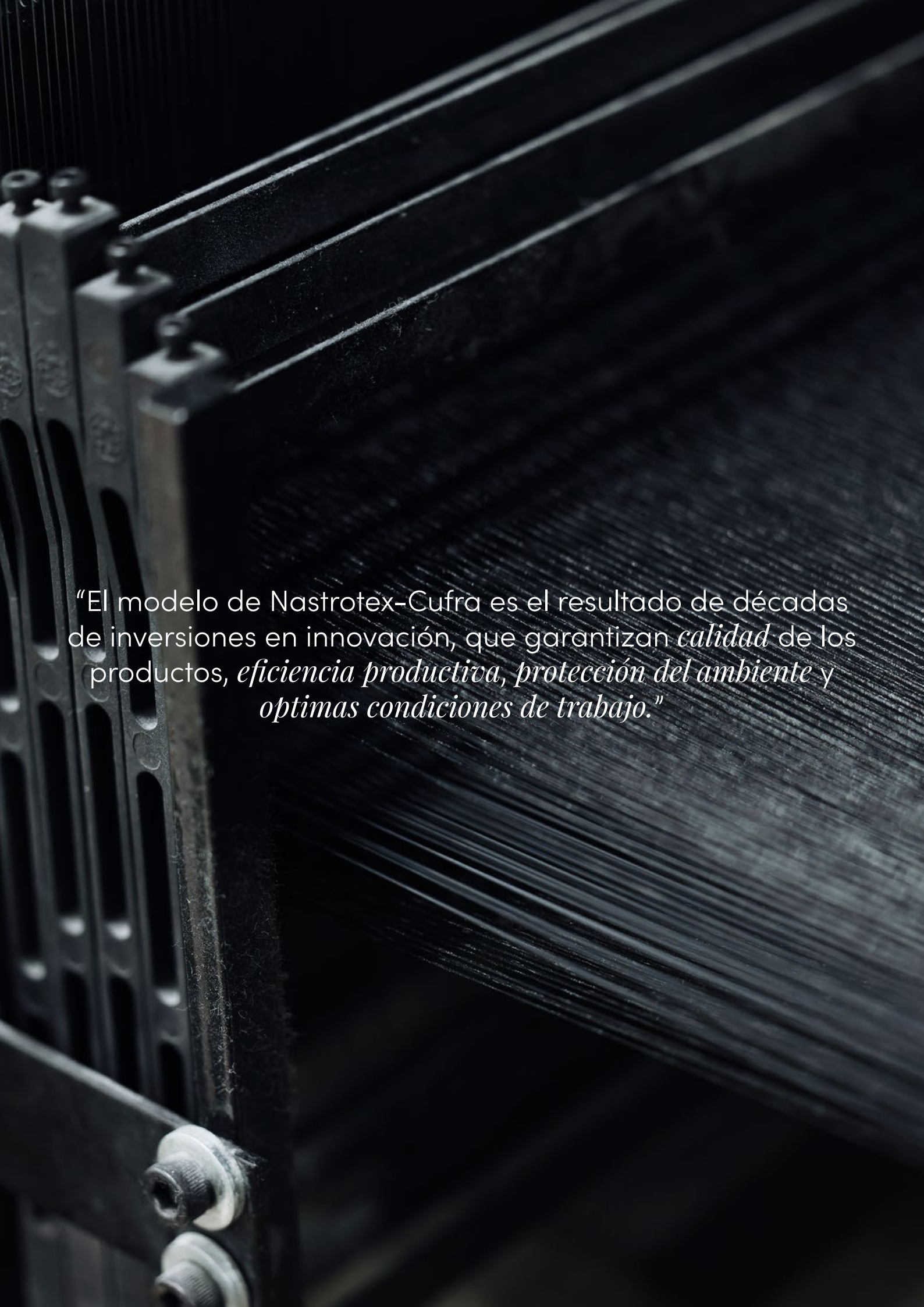


MADE IN ITALY

Fabricantes de cintas elásticas desde 1953

Índice

EMPRESA	<i>Pág. 5</i>
SOSTENIBILIDAD	<i>Pág. 17</i>
INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO	<i>Pág. 23</i>
COLECCIONES	<i>Pág. 27</i>
 BASIC	<i>Pág. 29</i>
 HIGH TECH	<i>Pág. 55</i>
 FABRIC	<i>Pág. 59</i>
 ECO	<i>Pág. 61</i>
 JACQUARD	<i>Pág. 65</i>
 CUSTOM	<i>Pág. 73</i>
 TRENDS	<i>Pág. 81</i>
REALIZACIONES	<i>Pág. 83</i>



“El modelo de Nastrotex-Cufra es el resultado de décadas de inversiones en innovación, que garantizan *calidad* de los productos, *eficiencia productiva*, *protección del ambiente* y *óptimas condiciones de trabajo*.”

01. EMPRESA

desde 1953

Desde la *confección moda y técnico-deportiva* con un enfoque particular para la confección de ciclismo e íntimo, hasta el *calzado moda y técnico*. Desde el sector médico y de prevención de accidentes hasta el embalaje y amoblado.



Encuadra
el QRCode
para vivir la
experiencia de la
empresa

Nastrotex-Cufra S.p.A. nace en 1953, cuando Francesco Cucchi junto al hijo Mario inician a fabricar elásticos y venderlos en las mercerías de la zona.

Diez años más tarde, Mario Cucchi fundó Cufra Srl, sociedad fabricante de cintas elásticas para la ropa, la ropa interior, el deporte y

el calzado, la cual se convierte en la actual Nastrotex-Cufra S.p.A. con la entrada en la década de 1980 de sus hijos Roberto y Barbara Cucchi.

Nastrotex-Cufra es una *“fabrica inteligente”* y de última generación que emplea a más de 70 personas y tiene una facturación media anual de más de 10 millones de euros.

La sede se encuentra en Covo, en la provincia de Bérgamo, Italia.

La empresa abastece a más de 900 clientes a nivel, tanto directamente como a través de una red de agentes y distribuidores, con una exportación que alcanza el 43%.

AMPLIA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

SERVICIO DE ALMACÉN MATERIA PRIMA

DESDE LAS MUESTRAS A LA PRODUCCIÓN

TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN

OFICINA DE CALIDAD

ESTUDIO Y CREACIÓN DE COLECCIONES

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

SOSTENIBILIDAD

*Servicios y
puntos
fuertes*

Cronología

1953	Francesco Cucchi y el hijo Mario inician la producción de cintas elásticas en Romano de Lombardia (BG) para abastecer a las pequeñas mercerías de la zona.
1963	Mario Cucchi funda la Cufra Srl que es transferida a la actual sede de Covo (BG) y da inicio a la primera producción propiamente dicha.
1973	Se construye la nave actualmente destinada a los productos acabados.
Los 80	La empresa es sólida y estructurada y el producto evoluciona al ritmo de la tecnología.
1985	Se construye la nueva nave de producción.
1985–1990	Entran en la empresa los hijos Roberto y Barbara Cucchi , que potencian los departamentos dedicados a la producción y desarrollan el sector comercial en expansión tanto en Italia como en el exterior.
1988	El volumen de producción en crecimiento hace necesaria la ampliación. La Cufra Srl cambia estructura societaria convirtiéndose en Nastrotex-Cufra S.p.A.
1996	Aumenta la superficie industrial y se reorganizan los espacios. Nastrotex-Cufra obtiene la Certificación OEKO-TEX standard 100 clase 1 .



a. el establecimiento en el periodo de la Cufra Srl; b. Mario Cucchi, el fundador; c. de izquierda: los dueños Roberto y Barbara Cucchi y el director general Fabio Perico; d. el establecimiento actual.



2002	Se construye una nueva edificación destinada a las oficinas ejecutivas, administrativas y comerciales.
2004	Nastrotex-Cufra obtiene la Certificación ISO 9001 .
2008	Se instala en gran parte de las cubiertas la instalación fotovoltaica que garantiza el 30% de la necesidad energética de la empresa.
2016	Se adquiere la máquina de impresión digital para cinta elástica.
2018	Con la ampliación de otros 2500 m2, la superficie industrial cubierta llega a los actuales 11.000 m2, en los que se suma una nave alquilada en Covo (BG) de 1.200 m2 cerca de la sede central.
2019	Se producen los primeros artículos realizados con poliéster reciclado a partir de plástico postconsumo. Se define el proyecto de marketing digital y se reorganizan las oficinas comerciales.
2019–2020	Se adquieren dos máquinas para el acabado y una máquina para la silicona al mismo tiempo que se amplía el departamento de planchado.
2020	Para hacer frente a la emergencia sanitaria, la producción se convierte en la fabricación exclusiva de cinta elástica para mascarillas, batas y viseras. Nastrotex-Cufra obtiene la Certificación GRS .
2021	Se instala una plataforma de recarga para coches eléctricos y se crea el nuevo espacio dedicado a Exposiciones.
2022	Se modifican las plantas tecnológicas mecánicas y se introduce el Modelo de gestión integrado 231 y Certificación ISO 14001 .
2023	Puesta en marcha la sustitución de los motores de los actuales 190 bastidores para mejorar la eficiencia energética e iniciados los procedimientos para la redacción del primer balance de sostenibilidad previsto para el 2025.
2024–2025	Obtenida la certificación FSC® y la Certificación ISO 45001 . Iniciados los procedimientos para la obtención de la certificación carbon footprint ISO 14067.



Capacidad productiva

En el establecimiento de 16.000 metros cuadrados, variedad y calidad están garantizadas por 189 bastidores entre superficies, jacquard y ganchillo, 9 urdidores, 9 plantas para acabado, 2 impresoras por sublimación y 3 máquinas para la silicona que producen 60 millones de metros de elástico al año para clientes de todo el mundo. 2.500 metros cuadrados de toda la superficie están dedicados al almacenamiento de la materia prima, que incluye: goma, elastán e hilos de distinta naturaleza y titulación en una variedad de colores.

16.000 m² de superficie

60.000.000 de metros producidos al año

189 telares que trabajan 24/7

9 urdidores e sistemas *de acabado*

3 máquinas *para la silicona*, 2 *para sublimación*

Proceso productivo

Todas las fases de producción se realizan internamente (urdido, tejido, acabado, siliconado, control de calidad, embalaje y expedición), garantizando una óptima calidad siempre constante y respeto de los plazos de entrega preestablecidos.

Todo apoyado por el soporte del departamento de dirección, administrativo, compras, comercial, comunicación, marketing, por la oficina técnica e investigación & desarrollo.

1. ALMACÉN MATERIA PRIMA

2. URDIDO

3. TEJIDO

4. ACABADO

5. ELABORACIONES ADICIONALES

6. CONTROL DE CALIDAD

7. CONFECCIÓN

8. ALMACÉN PRODUCTO ACABADO

9. ENVÍO

La *selección de los materiales* es el primer paso fundamental: la empresa se distingue por el uso de poliéster reciclado y fibras de base biológica, una contribución significativa con la sostenibilidad ambiental y con la economía circular. Estos materiales son seleccionados no sólo para reducir el impacto ambiental, sino también para garantizar características de confort, resistencia y durabilidad; exigidas por los clientes de los sectores confección, ropa interior, deporte y calzados.

Después de la selección de los materiales y la *fase de urdido*, el corazón del proceso se desarrolla en los departamentos de *tejido*, donde los bastidores de alta tecnología se programan para fabricar cintas elásticas a la medida. Las configuraciones de los telares se personalizan para satisfacer los requisitos técnicos y estéticos de cada cliente, lo que permite la producción de cintas elásticas con diferentes características en términos de anchura, elasticidad, textura y resistencia. Nastrotex-Cufra se vale de tecnologías avanzadas para garantizar que cada lote de producción mantenga estándares constantes de precisión y calidad.

Una vez finalizado el tejido, las cintas pasan por fases de *elaboración adicionales* para mejorar la estética o el rendimiento. Técnicas como la serigrafía, el siliconado, la impresión por sublimación y en caliente. La empresa también dispone de capacidades avanzadas de tratamiento superficial para garantizar que las cintas sean ignífugas, hidrófugas o antibacterianas.

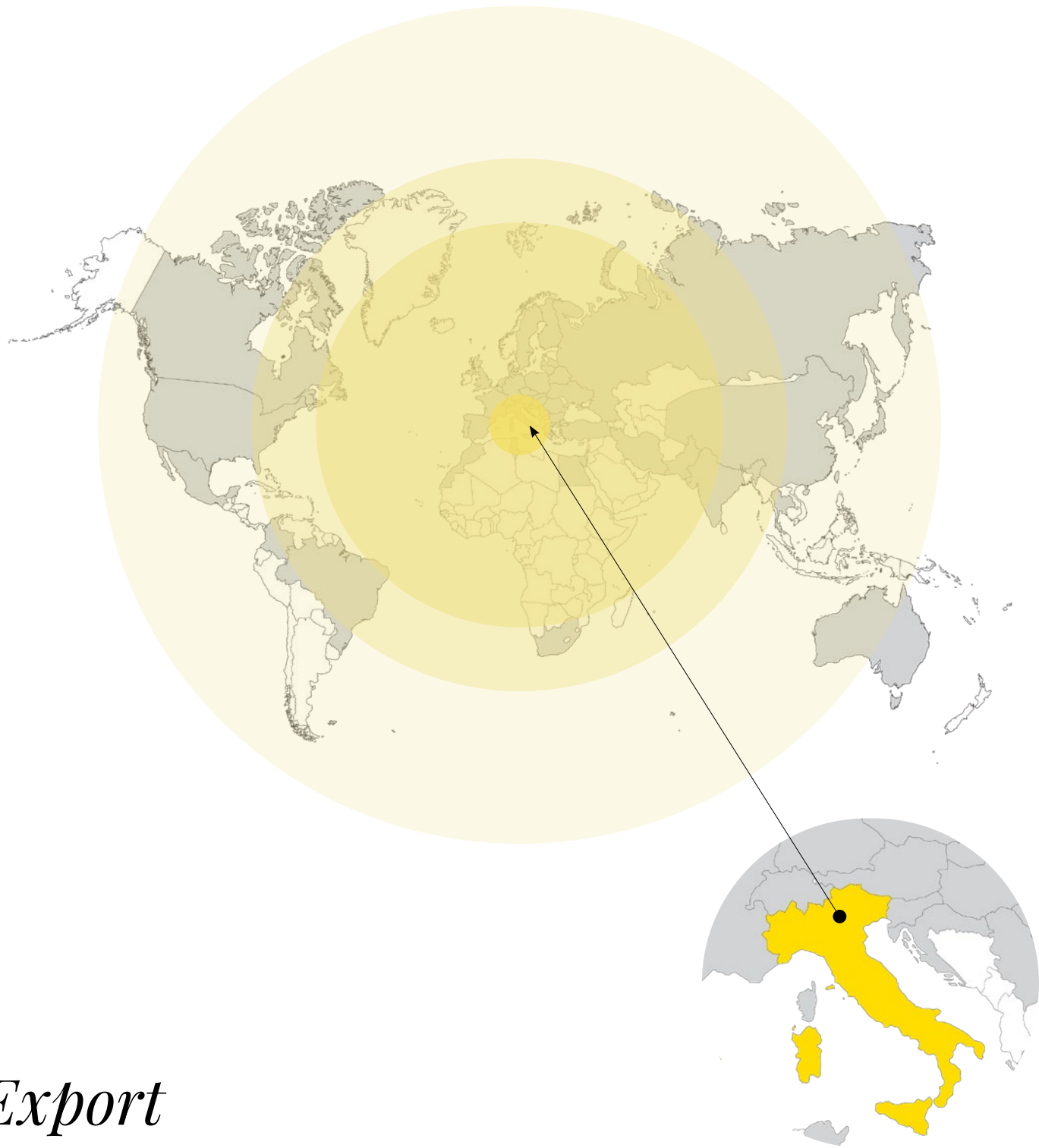
Después de la fabricación, Nastrotex-Cufra aplica rigurosos *controles de calidad* para garantizar que cada lote de cintas elásticas satisfaga los estándares previstos en términos de resistencia, elasticidad y acabado. Estos controles se apoyan en sistemas automatizados para reducir al mínimo defectos y variaciones.

Una vez aprobado, el producto entra en la *fase logística*, donde la empresa gestiona la distribución mediante una cadena de suministro optimizada. Esto permite a Nastrotex-Cufra garantizar entregas rápidas y confiables, asegurando flexibilidad incluso para pedidos urgentes.

Mercado de referencia

Nastrotex-Cufra SpA se coloca rápidamente gracias a la creciente demanda de materiales innovadores y sostenibles. Su presencia mundial, con un 43% de la producción destinada a la

exportación, confiere a Nastrotex-Cufra una sólida posición en el mercado internacional.



Colaboraciones internacionales

La empresa sirve a más de 900 clientes en todo el mundo tanto directamente como a través de la **colaboración** de **agentes, distribuidores y realidades productivas y comerciales de fama internacional**; así como de **depósitos** en las zonas más estratégicas.

Export

- España, Portugal, Francia, Usa, Reino Unido, Alemania, Sudáfrica, India, Túnez, China, Rumanía, Suiza, Turquía, Grecia, Polonia, Hong Kong, Países Bajos, Rusia, Pakistán, Bulgaria, Eslovenia, Marruecos, Corea, Croacia, Bélgica, Lituania, Japón, Austria, Finlandia, Tailandia, Hungría, Brasil, Egipto, Canadá, Ucrania, Israel. Australia, Serbia, Colombia, Eslovaquia, Suecia, Letonia, República Checa, Emiratos Árabes Unidos, Líbano, Irán, México, Dinamarca, Taiwán, Indonesia, Siria, Malta,

Argelia, Mauricio, Chipre, Kazikastán, Irlanda, San Marino, Vietnam, Albania, Bielorrusia, Sri Lanka, Estonia, Arabia Saudita, Argentina, Islas Vírgenes, Panamá, Nueva Zelanda, Venezuela, Macedonia, Zimbabue, Bosnia y Herzegovina, Perú, Jordania, Senegal, El Salvador, Etiopía, Ecuador, Brunei, Macao, Myanmar, Principado de Mónaco, Suecia, Letonia, República Checa, Emiratos Árabes Unidos, Líbano, Irán, México, Dinamarca, Taiwán, Indonesia, Siria, Malta, Argelia, Mauricio, Chipre, Kazikastán, Irlanda,

San Marino, Vietnam, Albania, Bielorrusia, Sri Lanka, Estonia, Arabia Saudita, Argentina, Islas Vírgenes, Panamá, Nueva Zelanda, Venezuela, Macedonia, Zimbabue, Bosnia y Herzegovina, Perú, Jordania, Senegal, El Salvador, Etiopía, Ecuador, Brunei, Macao, Myanmar, Principado de Mónaco.



La estrategia empresarial de Nastrotex-Cufra está centrada en el respeto total de las leyes – italianas y europeas – que regulan los requisitos para la *seguridad y la salubridad en el trabajo*, la prevención de los accidentes, la aplicación de los contratos colectivos nacionales, la tutela de los empleado y la lucha contra el trabajo infantil.

02. SOSTENIBILIDAD

NASTROTEX CUFRA POR LA *sostenibilidad* y *el ambiente*

“Desde hace años Nastrotex Cufra está comprometida con la protección del *ambiente*.”



70% de poliéster reciclado utilizado

149 t de CO₂ ahorrada

285.000 kWh de energía producida al año

4.900 m² de sistema fotovoltaico

Cronología ambiental

-
- | | |
|-------------|---|
| 2008 | Instalación de una planta fotovoltaica en toda la cubierta de la sede principal, garantizando así el 30% de las necesidades energéticas y una reducción de las emisiones de CO ₂ en el ambiente. |
|-------------|---|
-
- | | |
|-------------|---|
| 2019 | Producción de los primeros artículos con hilo reciclado post-consumo. |
|-------------|---|
-
- | | |
|-------------|--|
| 2020 | Certificación GRS, Global Recycled Standard (GRS) la norma de referencia reconocida internacionalmente que certifica los productos fabricados con materiales reciclados. |
|-------------|--|
-
- | | |
|-------------|---|
| 2021 | Instalación de puestos de recarga para coches eléctricos. |
|-------------|---|
-
- | | |
|-------------|--|
| 2022 | Certificación ISO 14001, la norma más avanzada a nivel de gestión ambiental. |
|-------------|--|
-
- | | |
|-------------|---|
| 2024 | Obtenida la certificación FSC® (sistema de certificación forestal) e iniciados los procedimientos para la obtención de la certificación carbon footprint ISO 14067. |
|-------------|---|

ESG y Balance de Sostenibilidad

Nastrotex-Cufra en los últimos meses, ha acelerado en su interior el proceso de calificación sostenible para prepararse con tiempo para los plazos normativos y para las estrategias europeas. El objetivo es un recorrido estratégico que lleve la cualificación de las áreas de referencia **ESG**: E (ENVIRONMENTAL), S (SOCIAL) y G (GOVERNANCE) y la redacción del **1° balance de sostenibilidad** para el 2025.

La medición del grado de calificación se ha realizado mediante el uso de una plataforma abierta (Ecomate), herramienta adecuada para comunicar de modo transparente y comparable su rendimiento ESG, integrando el concepto de valor compartido en su modelo de negocio. Actividad que se traduce en el compromiso concreto hacia la adopción de un verdadero plan de acción ESG y de comprobación periódica del mismo.

Nastrotex-Cufra ha aportado las siguientes evidencias:

1. Nastrotex-Cufra opera en un sector en el cual, en el futuro cercano, el impacto de la transición ESG será elevado;
2. El desempeño ESG, entendido como centro de los temas es bueno y se encuentra por encima de la media de las empresas del sector;
3. El análisis de la calificación evidencia cómo la empresa integra los factores ESG en sus procesos empresariales, alcanzando excelentes puntuaciones en los siguientes temas: Economía, Transparencia, Responsabilidad Social;
4. El análisis efectuado continúa identificando además las mejoras y/o criticidades en las siguientes áreas ESG: Ambiente, Movilidad, Productos;
5. La mejora del rendimiento en los ámbitos ESG arriba mencionados se llevará a cabo a corto plazo mediante de las siguientes acciones: cálculo de la huella ambiental y comprobación de la sostenibilidad de la cadena de proveedores.

*"Apreciados Grupos de Interés,
Nuestro recorrido hacia la sostenibilidad toma forma en un proceso de análisis y evaluación, con el fin de definir una imagen integrada de nuestra empresa y un rendimiento a largo plazo al cual contribuyan al unísono personas, procesos, productos, servicios, clima organizativo. Medir nuestro impacto, con el fin de volverlo cada vez más positivo y provechoso para el ambiente, para la comunidad que nos rodea y para nuestros grupos de interés, es un gran objetivo. Consideramos importante compartirlo porque esto requiere el mercado, esto requiere la legislación pero, sobre todo, esto es lo justo."*

- el propietario Roberto Cucchi

Certificaciones

STANDARD 100 de OEKO-TEX®	Modelo organizativo 231
ISO 9001	ISO 45001
GRS	FSC®
ISO 14001	





03. INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO



Nastrotex-Cufra cuenta con área dedicada a la búsqueda de técnicas de producción y de impresión a la *vanguardia* y máquinas con reducido impacto energético, para proponer a clientes de todo el mundo *soluciones entre las más innovadoras*.

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Cada año Nastrotex-Cufra propone dos *colecciones de temporada* pensadas para anticipar las nuevas tendencias del mercado.

de los materiales, actualización constante de las técnicas productivas y diálogo constante con el mundo de la moda y del diseño.

y soluciones que respondan a las exigencias estéticas y funcionales del proyecto;

Estas colecciones son el fruto de un cuidadoso estudio de las exigencias del sector y se diseñan con la intención de ofrecer a los diseñadores, estilistas y profesionales del sector muestras y modelos siempre innovadores, creativos y funcionales.

Nastrotex-Cufra no se limita a ofrecer excelencia y calidad en los productos, sino que garantiza también *servicios dedicados y personalizados*, acompañando a los clientes en cada fase del proceso:

Muestreo: ofrecemos la posibilidad de realizar muestras a la medida para probar y validar cada detalle antes de la producción final;

Cada propuesta es el resultado de una unión perfecta entre tradición manufacturera, investigación

Estudio y Diseño: apoyamos al cliente en la fase inicial de ideación, estudiando materiales, técnicas

Producción: garantizamos una producción eficiente y de alta calidad, con particular atención al respeto de los tiempos de entrega y de las normas de calidad acordadas.



04. COLECCIONES



Encuadra el
QRCode para
descubrir la
colección BASIC

Colecciones

NASTROTEX CUFRA BASIC

La colección basic se compone de cintas elásticas continuas, que fungen de base y punto de partida para todas las elaboraciones.

De esta categoría forman parte cintas elásticas planas, plegables, de ganchillo, elásticas con doble labio y con cordón, correas, galones

y perfiles. Estas cintas y elásticos realizados prevalentemente de poliéster o poliamida. Los más resistentes contienen goma sin cubierta, y las más ligeras, elastano.

Pueden personalizarse en altura, color y gráfica en base a las necesidades. Todos los artículos

realizados en poliéster pueden, además, fabricarse, bajo pedido, con poliéster reciclado certificado GRS.

BASIC

MUST HAVE - PL

ropa



768/2

El must have para la ropa interior, la ropa deportiva y athleisure. Infinitas posibilidades de personalización.

PL 91% - EA 9%
10-90 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/2

ELABORACIONES:
IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
IMPRESIÓN EN CALIENTE
IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
SILICONADO
TINTURA



N42

El must have para la confección para ciclismo, así como la alternativa más ligera desde 768/2. Infinitas posibilidades de personalización.

PL 76% - EA 13% - PA 11%
10-70 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/1

ELABORACIONES
IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
IMPRESIÓN EN CALIENTE
IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
SILICONADO
TINTURA



N42 BRINATO

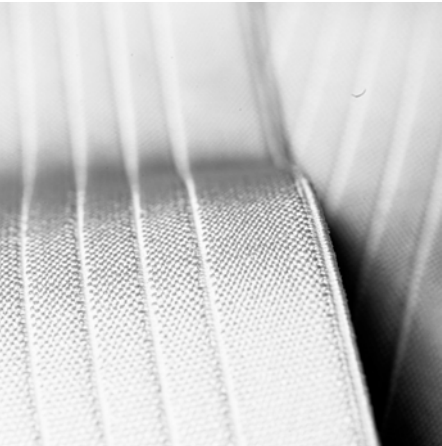


N42 RIGATO

BASIC

MUST HAVE - PL

ropa



T18-08

La alternativa rayada al N42.

PL 73% - EA 15% - PA 12%
45 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/1

ELABORACIONES
IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
IMPRESIÓN EN CALIENTE
IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
SILICONADO
TINTURA



T09-13

Tecnología antideslizante sin añadir silicona.

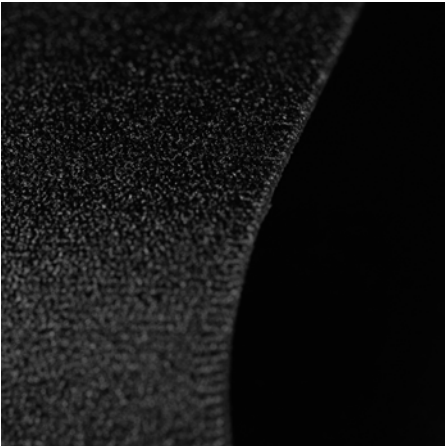
PL 74% - EA 17% - PA 9%
45-75 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/1

ELABORACIONES
IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
IMPRESIÓN EN CALIENTE
IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
SILICONADO
TINTURA

BASIC

MUST HAVE – PA ropa



624/2

La alternativa en poliamida del 768/2. Disponible también ppt.

PA 64% - PL 28% - EA 8%
10-100 mm

blanco/negro/bruto ppt
Carta de colores: PA

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



624/4

La alternativa más pesada del 624/2. Adecuado para la confección técnica pesada y/o invernol y accesorios.

PA 43% - EL 30% - PL 27%
10-60 mm

blanco/negro/bruto ppt
Carta de colores: PA

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



T53-10

El must have para la confección para ciclismo, así como la alternativa más ligera desde 624/2. Super suave y disponible ppt.

PA 62% - PL 25% - EA 13%
10-70 mm

negro/bruto ppt

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

DOBLE LABIO ropa | calzado



624/2 DOB LA

Cinta elástica en “Y”, caracterizada por un labio doble que facilita la confección de la pieza. Puede realizarse también en ambos bordes.

PA 64% - PL 28% - EA 8%
20-50 mm

blanco/negro
Carta de colores: PA

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



T53-10 DOB.LAB.

Cinta elástica en “Y”, en la versión más ligera.

PA 67% - PL 23% - EA 10%
20-50 mm

negro/bruto ppt

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

PLEGABLES

ropa | calzado



T18-13 PIEGA

El borde must have en poliéster para la confección.

MPL 71% - EA 16% - PA 13%
15-60 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/1

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



T32.10 PLEG.LISO

El borde must have en poliamida para la confección. Indicado para la tintura.

PA 69% - EA 31%
15-40 mm

negro/bruto ppt

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



5015 PLEG.

El borde must have para el mundo del calzado.

PL 79% - EA 21%
10-30 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

NO PLIEGUE

calzado



HOMBRERA PL1402

El plegable para la tintura.

PA 86% - EA 14%
14-20 mm

negro/bruto ppt

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



T18-13NOPIEG

El típico elástico para perfilar y dar acabado a la prenda

PL 63% - EA 20% - PA 17%
10-70 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/1

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



115LY

La alternativa a ganchillo

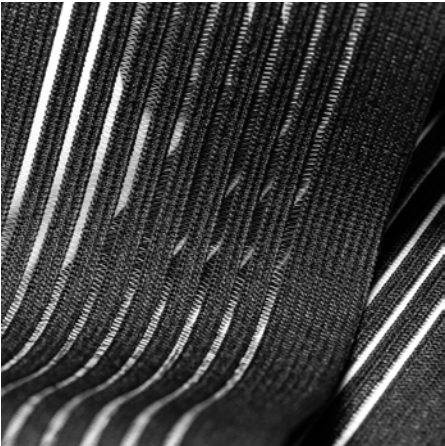
PA 62% - EA 38%
10-50 mm

blanco/negro

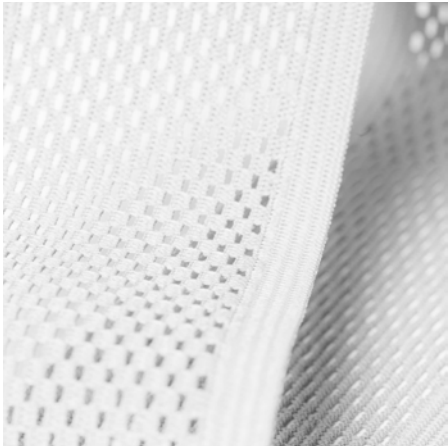
- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

REDES ELÁSTICAS ropa



TIRA.RAY.MONOHIL



TIRANTE C458-14



C00107 MATTONE

PL 76% - EA 20% - PA 4%
45 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/2

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

PL 78% - EA 22%
20-75 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/2

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

PL 71% - EA 29%
20-75 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/2

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

REDES ELÁSTICAS ropa



C00191



C0010 CHIUSO

PL 80% - EA 20%
20-75 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/2

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

PL 49% - PA 26% - EA 25%
20-75 mm

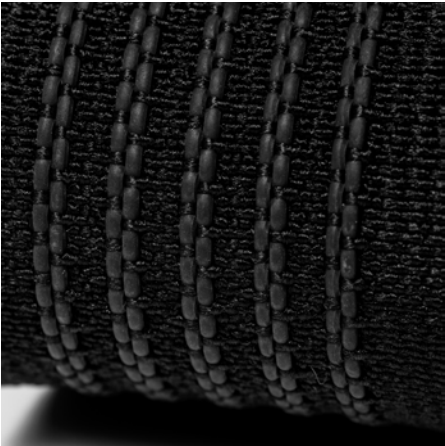
blanco/negro
Carta de colores: MPL/2

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

VARIOS

ropa



ANTISCIVOLO

Elástico con gomas externas. Utilizado en el fondo de chaquetas y pantalones técnicos.

PL 47% - EL 53%
20-130 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



/300 LYCRA

El elástico estándar para la cintura de las camisetas de ciclismo. Infinitas posibilidades de personalización.

PL 86% - EA 14%
24 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



12/02

La alternativa premium del /300 LYCRA.

PL 76% - EA 13% - PA 11%
20-30 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

VARIOS

ropa



ASOLA

El clásico elástico orbicular.

PL 66% - EL 34%
15-30 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



MARCO

Posterior esponjado, super confortable y absorbente.

PL 72% - PA 16% - EA 12%
10-80 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

CINTAS

ropa | calzado



CINT. ROMA

Cinta de una cara. Utilizada como cinta o tirantes clásicos para pantalones.

PL 63% - EL 37%
10-250 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



CINTA ROMA D

Versión premium de doble cara de la Cint. Roma.

PL 63% - EL 37%
10-90 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



CINT. TUBULAR

Cinta con orificio pasante en el interior.

PL 75% - EL 25%
10-60 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

CORD

ropa



TUB. ALGODÓN LIGERO

Cinta tubular de algodón adecuada para la tintura en prenda/calzado.

CO 87% - EL 12% - PL 1%
10-90 mm

blanco/negro/bruto ppt
Carta de colores: CO

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



600 CORD

Cinta elástica de ganchillo con cordón insertado. Adeudada para la cintura de shorts.

PL 73% - EL 27%
20-50 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



CORD G920 CENTRA

La versión premium del 600 cord. Realizado en bastidor.

PL 92% - EA 8%
20-50 mm

blanco/negro
Carta de colores: MPL/2

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

PARA INTERIOR

ropa



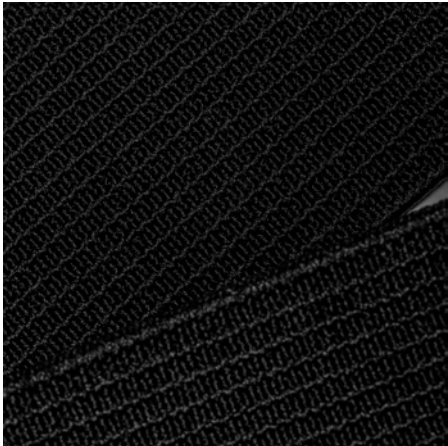
450

El clásico elástico para interior, así como el más económico.

PL 67% - EL 33%
5-100 mm

blanco/negro

- ELABORACIONES**
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



304

La versión más firme del 450.

PL 61% - EL 39%
10-100 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES**
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

RÍGIDOS

ropa | calzado



CANALÉ

El clásico gros grain para confección y embalaje. Infinitas posibilidades de personalización.

PL 100%
10-70 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES**
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



CANNETE TER T280

Posterior esponjado, super confortable y absorbente. Adecuada para la parte interna de gorras y viseras.

PA 68% - PL 32%
10-50 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES**
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



CORREA ART.60

La versión más fuerte del Cannetè, el más usado en el calzado. Lazo, pasa lazo, tirante, o sólo para decoración. Infinitas posibilidades de personalización.

PL 100%
6-100 mm

blanco/negro
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES**
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

MUST HAVE - PL

calzado



3895

El must have para el calzado. Infinitas posibilidades de personalización.

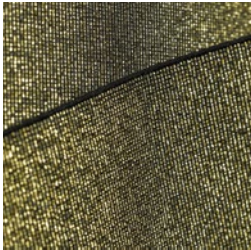


3895 A RAYAS

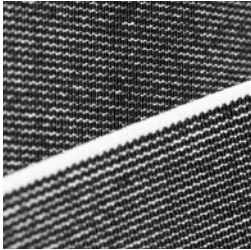
PL 68% - EL 32%
6-350 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

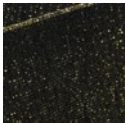
- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



3895 URDIMBRE COLORIDO



3895 TRAMA COLORIDA



3815

La versión más ligera desde el 3895.

PL 72% - EL 28%
8-300 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

MUST HAVE - PL

calzado



BICOLORE

Cinta elástica bicolor.

PL 72% - EL 28%
40-350 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



GOMME 900/F

La versión de ganchillo del 3895.

PL 60% - EL 24% - PA 16%
50-600 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



/24

Una alternativa al 3895.

PL 54% - EL 46%
6-200 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

PANAL



PANALE

Trama de nido de abeja, uno de los must have en el calzado.

PL 79% - EL 21%
15-300 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



PANALE trama colorida

BASIC

ONDULADOS

calzado



2038

Trama canteada, otro clásico para el calzado.

PL 73% - EL 27%
20-200 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



ONDINA

La versión más ligera desde el 2038.

PL 57% - EL 43%
10-100 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

FIBRAS NATURALES

calzado



COTONE

Cinta elástica de algodón la más utilizada para la tintura en prendas.

CO 77% - EL 12% - PL 11%
8-200 mm

blanco/negro
Carta de colores: CO

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



COTONE trama colorida



S028

Cinta elástica de algodón con efecto denim.

PL 49% - CO 35% - EL 16%
20-200 mm

Carta de colores:

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

FIBRAS NATURALES

calzado



MISTO LINO

Cinta elástico mixta algodón y lino.

LI 44% - CO 38% - PL 9% - EL 9%
10-200 mm

blanco/negro
Carta de colores: CO

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



900/F LANA 1 FACCIA

Cinta elástica en lana realizada con bastidor ganchillo.

PL 37% - WO 33% - EL 17% - PA 13%
15-200 mm

negro/pardo
Carta de colores: WO

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



T51-10 LANA

Cinta elástica canteada en lana.

WO 47% - PA 21% - EL 18% - PL 14%
35-200 mm

negro/pardo
Carta de colores: WO

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

HEBILLA

calzado



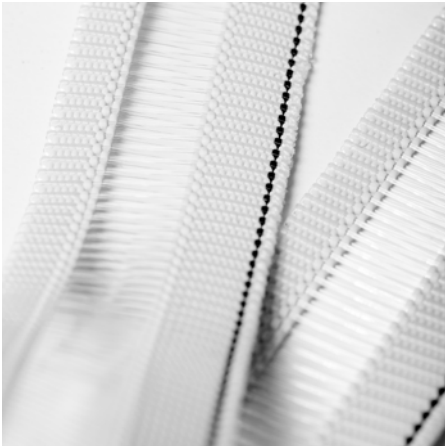
ART.20 PREND

Cinta elástica funcional utilizada en sandalias y zapatos clásicos como soporte para la hebilla.

EL 54% - PL 31% - PA 15%
6-40 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



T21-12PR.SC

Red single net para zapato de inyección directa en empeine. Particularmente funcional se utiliza como parte fundamental para realizar calzados técnicos y botas.

EL - PL - PA

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

CUERDAS ELÁSTICAS

ropa | calzado



COR.ELÁ.TRECC

Cordón elástico.

PL - EL
d 1-5 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



SPIGATURA

Cuerda elástica con textura espigada.

PL 62% - EL 38%
5-6-7-10-12 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



TUBULARE NYLON

Cuerda elástica tubular.

PA 60% - EL 22% - PL 18%
6-8 mm

negro/pardo
Carta de colores: PA

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

CUERDAS ELÁSTICAS

ropa | calzado



NASTRO T129-38

Cuerda elástica, un alternativa para el artículo Espigado.

PL 61% - EL 39%
10 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA



3895 SILIC

Cuerda elástica con línea de silicona transparente por toda la altura.

PL 72% - EL 28% + SILICONA
10 mm

negro/pardo
Carta de colores: PL

- ELABORACIONES
- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
 - IMPRESIÓN EN CALIENTE
 - IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
 - SILICONADO
 - TINTURA

BASIC

CALZADO-TÉCNICO



T135-05 BORD



/24 HF



TUB. ELÁSTICA



CINT. MONOHILO R V001



CINT. T1100



CORREA BORDES BRILLANTES



CINT. MONOHILO



BORD LYCRA 2344

BASIC

MÉDICO



MONOHILO LIGERO



3824



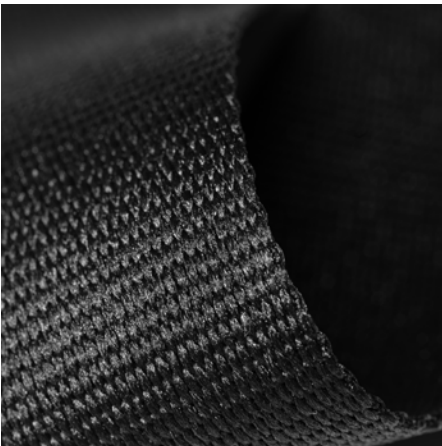
T26-24 PLIEGUE BRI

BASIC

SAFETY



CORREA SAFETY



FLAME RETARDANT



CANALÉ VISCOSA ALGODONERA
CERTIFICADO FSC®

BASIC

EMBALAJE



Colecciones

NASTROTEX CUFRA HIGH TECH

Periódicamente Nastrotex-Cufra investiga y analiza nuevos materiales a introducir dentro de esta colección.

Estudiados prevalentemente para el mundo técnico deportivo, en particular para el ciclismo, pueden convertirse en verdaderos iconos en este sector, creando artículos únicos para un objetivo específico.

En esta categoría se encuentran productos garantizados por hilos con *alto contenido innovador* y tecnológico, como el grafeno y la plata, hasta los de base biológica o de reducido impacto ambiental.

Desde aquellos con hilos de alto rendimiento, como el carbono, pasando por aquellos con propiedades antibacterianas, antiestáticas y termorreguladoras,



CARBON

Las cintas elásticas con hilo Carbon cuentan con la capacidad de mejorar los rendimientos físicos y reducir la fatiga durante un esfuerzo prolongado.

Base química: PA
10-70 mm

negro/gris

PROPIEDADES

- MEJORA DE LOS RENDIMIENTOS
- REDUCCIÓN DEL ESFUERZO
- ANTIBACTERIANA
- TERMORREGULADOR
- ANTIESTÁTICO

PERSONALIZACIONES

- UNICOLOR
- DOBLE CARA
- RIGATO
- JACQUARD

ELABORACIONES

- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
- IMPRESIÓN EN CALIENTE
- IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
- SILICONADO
- TINTURA



SILVER

Las cintas elásticas con hilo Silver son antibacterianas, antifúngicas y estimulan la regeneración de la piel.

Base química: PL
10-70 mm

gris

PROPIEDADES

- ANTIBACTERIANA
- ANTIFÚNGICA
- ESTIMULANTE DE LA REGENERACIÓN CUTÁNEA
- ANTIINFLAMATORIO
- TERMORREGULADOR

PERSONALIZACIONES

- UNICOLOR
- DOBLE CARA
- RIGATO
- JACQUARD

ELABORACIONES

- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
- IMPRESIÓN EN CALIENTE
- IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
- SILICONADO
- TINTURA



GRAPHENE

Las cintas elásticas con hilo Graphene son de las más delgadas del muestrario y cuentan con una alta resistencia mecánica.

Base química: PA
10-70 mm

gris

PROPIEDADES

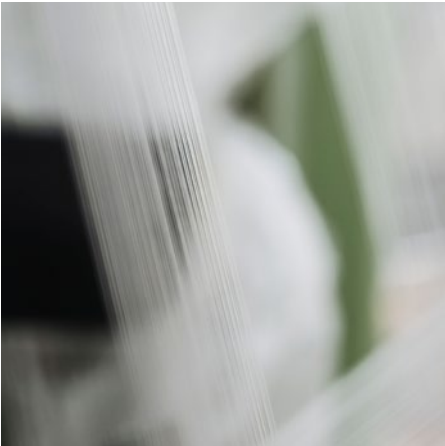
- SUPER SUTIL
- TERMORREGULADOR
- ANTIESTÁTICO/CONDUCTIVO
- ALTA RESISTENCIA MECÁNICA

PERSONALIZACIONES

- UNICOLOR
- DOBLE CARA
- RIGATO
- JACQUARD

ELABORACIONES

- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
- IMPRESIÓN EN CALIENTE
- IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
- SILICONADO
- TINTURA



POLYPROPYLENE

Las cintas elásticas con hilo de polypropylene están entre las más ligeras antes realizadas, super transparentes y aislantes.

Base química: PP
10-70 mm

negro/blanco
carta de colores: PP

PROPIEDADES

- SUPER LIGERO
- MÁXIMA TRANSPIRABILIDAD
- AHORRA AGUA Y ELECTRICIDAD
- PROBADO DERMATOLÓGICAMENTE

PERSONALIZACIONES

- UNICOLOR
- DOBLE CARA
- RIGATO
- JACQUARD

ELABORACIONES

- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
- IMPRESIÓN EN CALIENTE
- IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
- SILICONADO
- TINTURA



EVO®

Las cintas elásticas con hilo Evo® son de base biológica, super elásticas, sin petróleo y de bajo impacto ambiental.

Base química: PA
10-70 mm

negro/bruto ppt

PROPIEDADES

- BASE BIOLÓGICA
- NEUTRALIZA LOS OLORES
- PETROL-FREE
- SUPER ELÁSTICA

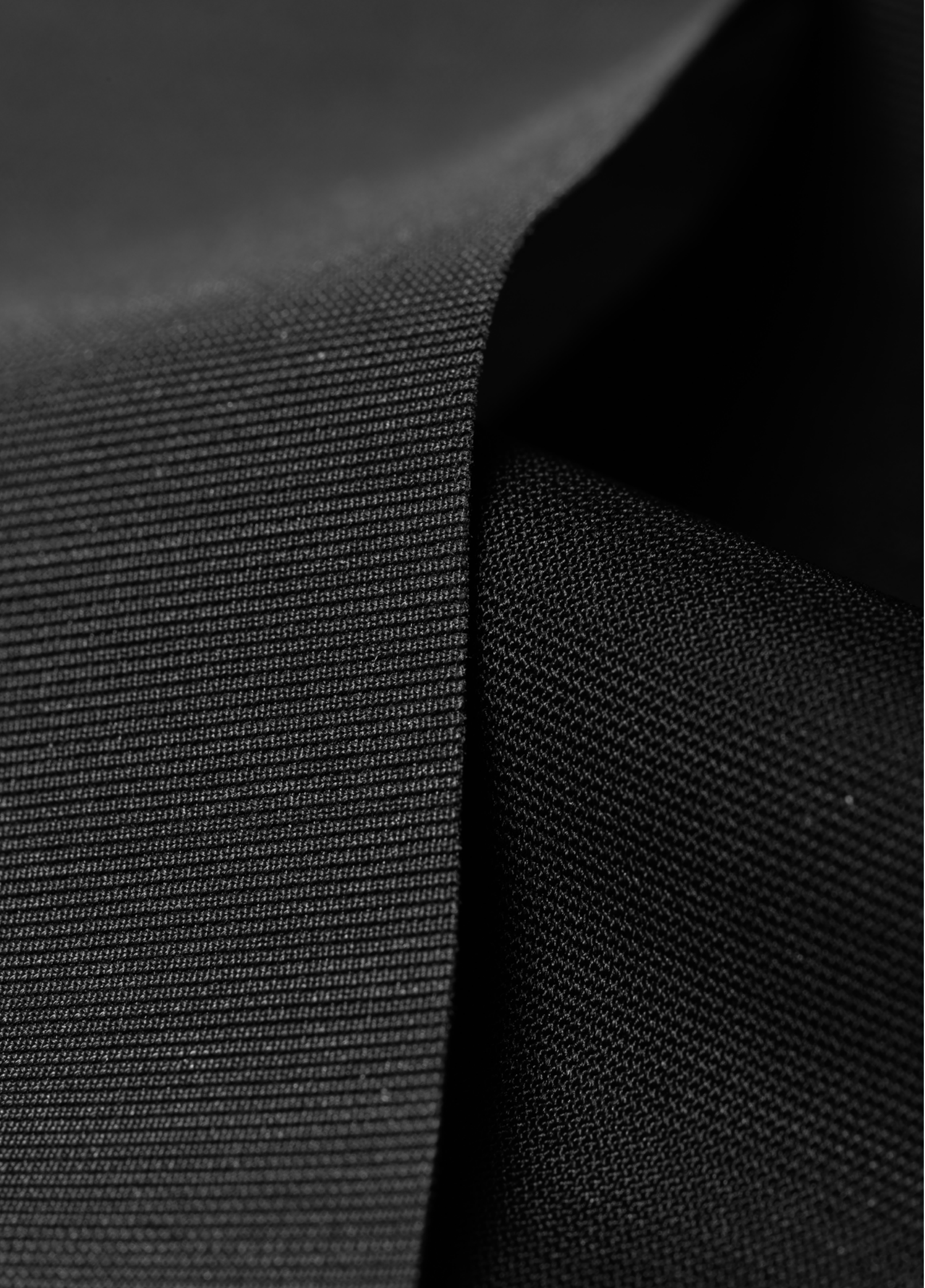
PERSONALIZACIONES

- UNICOLOR
- DOBLE CARA
- RIGATO
- JACQUARD

ELABORACIONES

- IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN
- IMPRESIÓN EN CALIENTE
- IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
- SILICONADO
- TINTURA

Para mantenerse actualizado sobre nuevos productos visite nuestro sitio web en la sección Colección HIGH TECH



Colecciones

NASTROTEX CUFRA FABRIC

Nastrotex-Cufra ofrece una solución innovadora y versátil para quienes buscan una alternativa a la cinta elástica.

La empresa propone *tejidos técnicos* de alta calidad, *cortados a la medida* y tratados con silicona, diseñados para responder de modo eficaz a las exigencias

del sector técnico, con particular atención al mundo del ciclismo. Estos tejidos, disponibles en poliamida o poliéster, garantizan elevadas prestaciones y se adaptan para múltiples aplicaciones gracias a la posibilidad de elegir entre distintos gramajes. La variedad de pesos permite personalizar el producto para satisfacer todo tipo

de necesidad, ofreciendo soluciones óptimas tanto en términos de funcionalidad como de confort.

Gracias a la combinación de tecnologías avanzadas y materiales de excelencia, los tejidos técnicos representan una opción ideal para quienes necesitan fiabilidad, resistencia y ligereza.



Colecciones

NASTROTEX CUFRA ECO

En el interior de nuestra gama de productos, sea para el mundo del calzado como de la confección, todos los artículos compuestos por poliéster pueden realizarse bajo pedido con poliéster reciclado proveniente de plástico *post-consumo*.

Estando certificados GRS, podemos proporcionar por lo tanto el *trans*

action que es el único certificado que puede afirmar la veracidad de la proveniencia y tipo del hilo.

También podemos ofrecer productos con viscosa y caucho natural certificados FSC®.

En la colección ECO de Nastrotex-Cufra también están incluidos

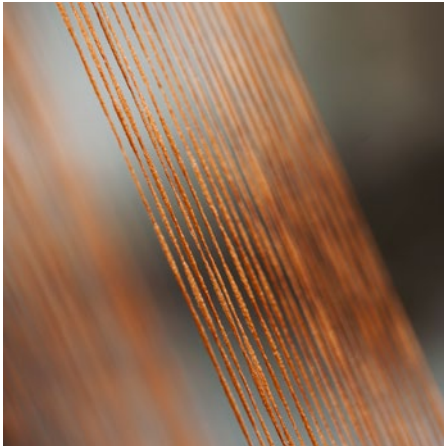
artículos compuestos por fibras naturales e hilos de base biológica, así como artículos monocomponentes.

Todos los productos Nastrotex-Cufra no tratados, están además libres de PFC/PFAS.



RECICLADO

Todos los artículos en poliéster en realizados con poliéster reciclado de plásticos postconsumo.



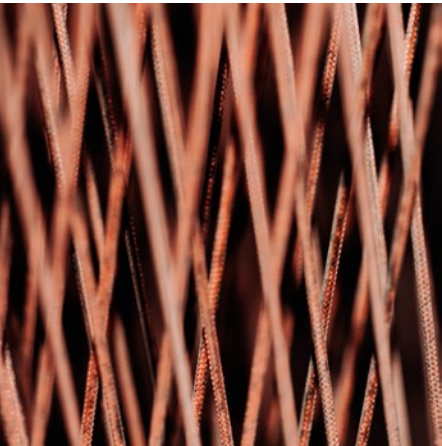
BASE BIOLÓGICA

Cintas elásticas compuestas por fibras sintéticas procedentes total o parcialmente de plantas. Estas fibras contribuyen a la reducción de las emisiones netas de CO₂ en la atmósfera.



FIBRAS NATURALES

Cintas elásticas compuestas por fibras naturales como lana, lino, algodón, rafia y yute.



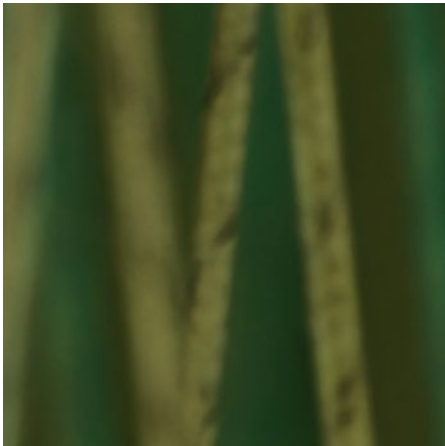
MONOCOMPONENTE

Artículos compuestos por un solo componente, por lo que son fácilmente reciclables.



PFC/PFAS FREE

Todos los productos Nastrotex-Cufra no tratados.



FIBRAS DE ORIGEN FORESTAL

Cintas y cintas elásticas fabricadas con fibras forestales como viscosa y caucho natural certificadas FSC®.





Colecciones

NASTROTEX CUFRA JACQUARD

La colección JACQUARD es uno de los puntos fuertes de Nastrotex-Cufra y la más elegida por las mejores marcas del mundo.

Adecuada para quien está en la búsqueda un elástico personalizado, de máxima calidad y definición, con efecto bordado e infinitas posibilidades de personalización.

El jacquard se puede personalizar por:

color: de 1 a 5;

altura: de 10 a 90 mm;

tipo logo: plano, relieve, de hueco;

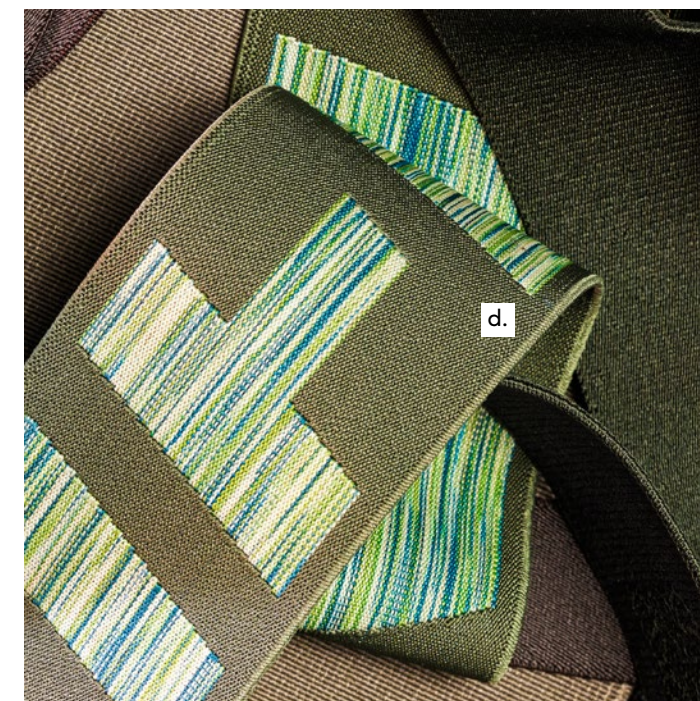
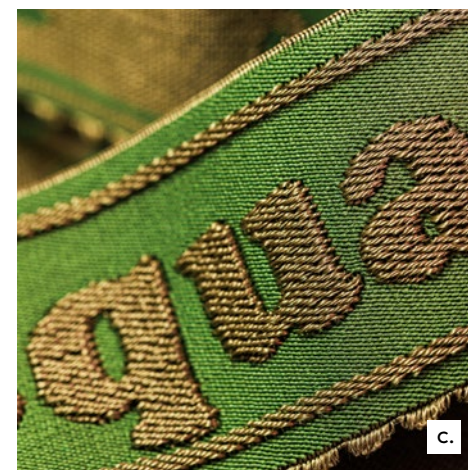
tipo hilo: opaco, brillante, lurex en poliéster o poliamida y ppt;

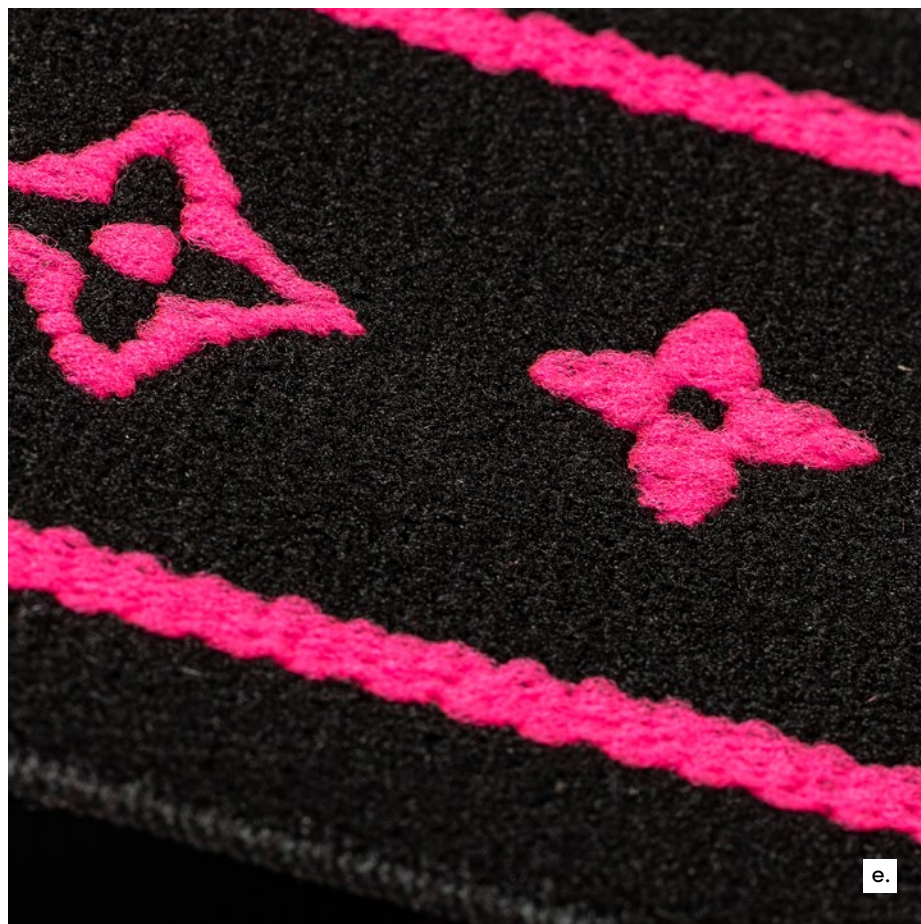
peso: en base a la titulación del hilo utilizado;

tipo base: clásica, canteada, punto esponja, doble labio, plegable, con encaje.



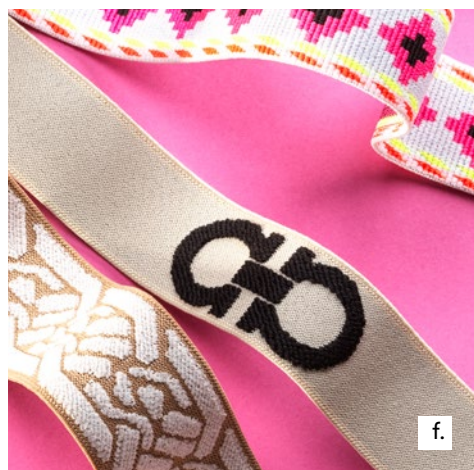
a. base opaca en microfibr de poliéster y logo lurex **b.** base opaca en microfibr de poliéster y logo brillante en zerbion **c.** base opaca en microfibr de poliéster, encaje y logo brillante en zerbion **d.** base opaca en microfibr de poliéster y logo con hilo multicolor



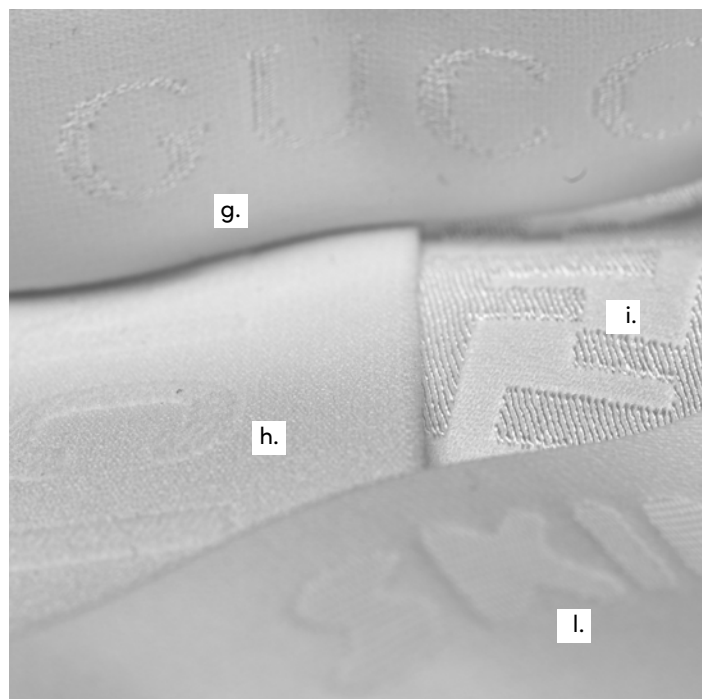


e.

e. base y logo opaco en poliamida decidido **f.** base y logo en poliéster **g.** base opaca en poliamida y logo brillante en zerbion ppt **h.** base y logo en relieve en poliamida ppt **i.** base opaca en poliamida y logo brillante en zerbion en relieve ppt **l.** base opaca en microfibra de poliéster y logo de hueco tono sobre tono **m.** base y logo opaco en microfibra de poliéster **n.** base en lurex y logo opaco en microfibra de poliéster



f.



g.

i.

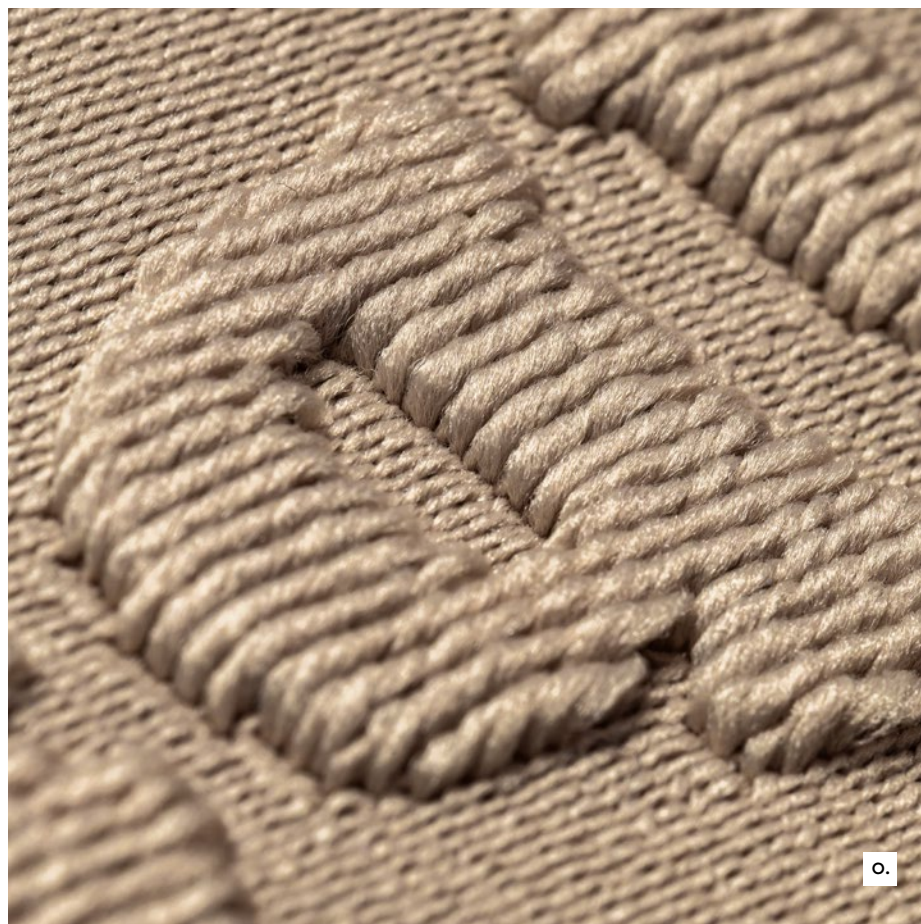
h.

l.

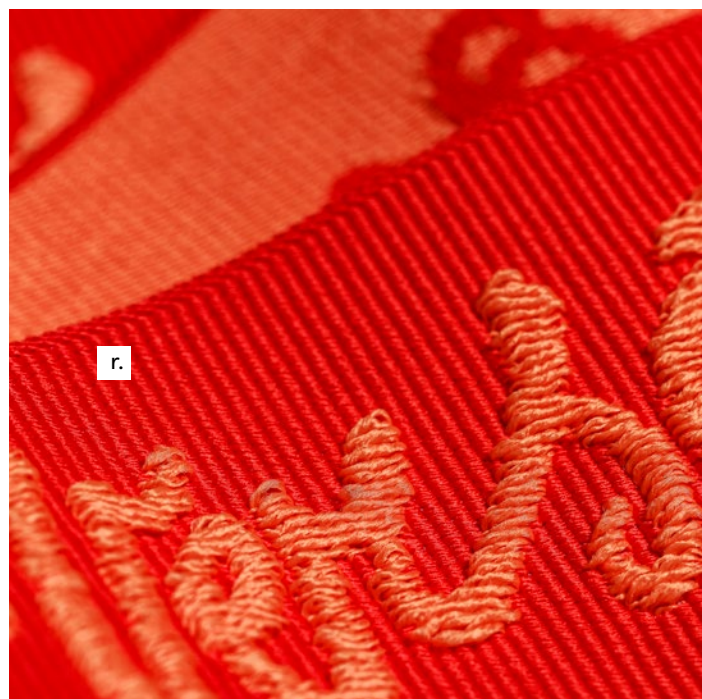


m.

n.



o. base y logo en relieve en microfibras de poliéster tono sobre tono
 p. base + 1 color en microfibras de poliéster
 q. base + 5 colores en microfibras de poliéster
 r. base canteada y logo en relieve en microfibras de poliéster
 s. base rayada en microfibras de poliéster y logo brillante





Colecciones

NASTROTEX CUFRA CUSTOM

Esta colección representa una evolución única, incorporando todos los productos de las colecciones anteriores pero enriquecidos con elaboraciones personalizadas que exaltan el diseño y las funcionalidades.

Entre las elaboraciones más innovadoras resaltan la **siliconado**,

ideal para garantizar sujeción, y la **impresión por sublimación**, que permite obtener decoraciones de colores vibrantes y resistentes en el tiempo. No faltan **elaboraciones en caliente** y **serigráficas**, así como tinturas, pulidos y trenzados. La colección se distingue por **aplicaciones especiales** como strass, tachuelas, láminas reflectantes y

tratamientos funcionales, entre los cuales hidrófugo, ignífugo, ceras y poliuretanos.

Cada detalle está pensado para ofrecer soluciones exclusivas y a la vanguardia, adaptándose a las exigencias de un mercado cada vez más exigente y diversificado.



Impresión por sublimación: técnica de impresión por transferencia que permite realizar impresiones incluso complejas y en ambos lados de la cinta. Sólo se puede realizar sobre bases en poliéster.

Impresión silicónica transparente: proceso que se realiza para crear una superficie de agarre en la cinta y evitar así el deslizamiento de las superficies sobre las que se aplicará. Desde simples líneas, lunares y tramas hasta verdaderos dibujos y letras.



Tintura: proceso que prevé la coloración en el color Pantone deseado del elástico bruto ppt (listo para color) una vez completada la producción. Este método es empleado exclusivamente cuando no está disponible es la carta un color similar al deseado.



Impresión serigráfica: tipo de impresión que puede ser con más o menos espesor según las exigencias del cliente. Este tipo de elaboración da un efecto 3D a la gráfica de la cinta elástica y puede ser de un número infinito de colores.

Impresión silicónica de color: proceso que se realiza para crear una superficie de agarre en la cinta y evitar así el deslizamiento de las superficies sobre las que se aplicará. Desde simples líneas, lunares y tramas hasta verdaderos dibujos y letras.

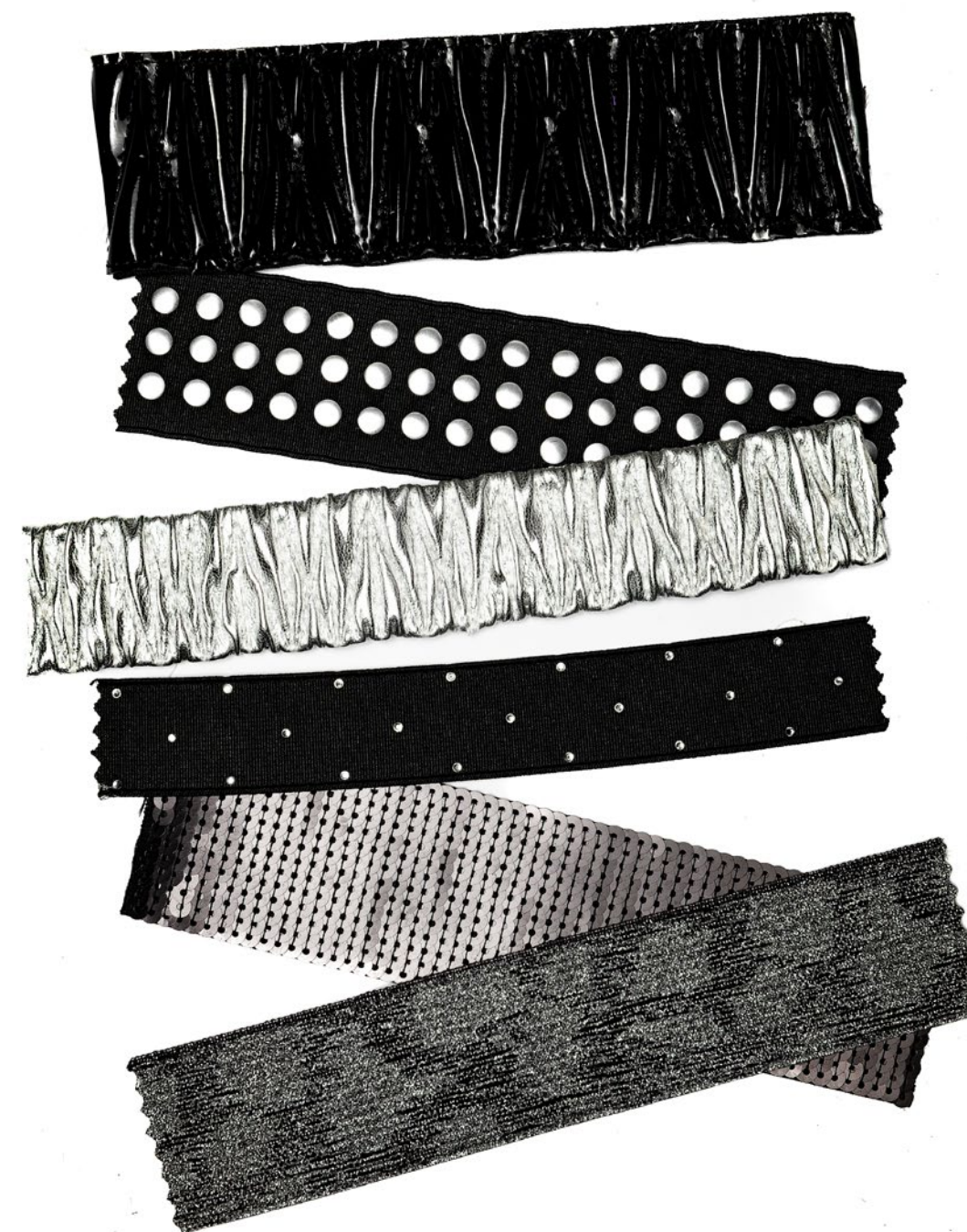


Impresión en caliente: técnica de impresión que permite realizar logos y/o gráficos con efecto de hueco o en relieve sobre la cinta.



Láminas de color: elaboración que consiste en aplicar sobre el producto una lámina. Puede ser brillante, opaca, de color, holográfica, con efecto vintage o personalizada.

Láminas reflectantes: elaboración que consiste en aplicar sobre el producto una lámina, específicamente reflectante. Puede hacerse de líneas, rayitas o personalizada.



Aplicaciones especiales: (de arriba hacia abajo) revestimiento y plisado en ecopiel brillante; tachuelas; revestimiento y plisado en ecopiel opaca; strass; lentejuelas; purpurina.



Encuadra el
QRCode para
descubrir la
colección TRENDS

Colecciones

NASTROTEX CUFRA TRENDS

Nastrotex-Cufra propone dos colecciones anuales con muestras y modelos que anticipan las tendencias de la temporada y que se proponen a diseñadores, estilistas y encargados de los trabajos.

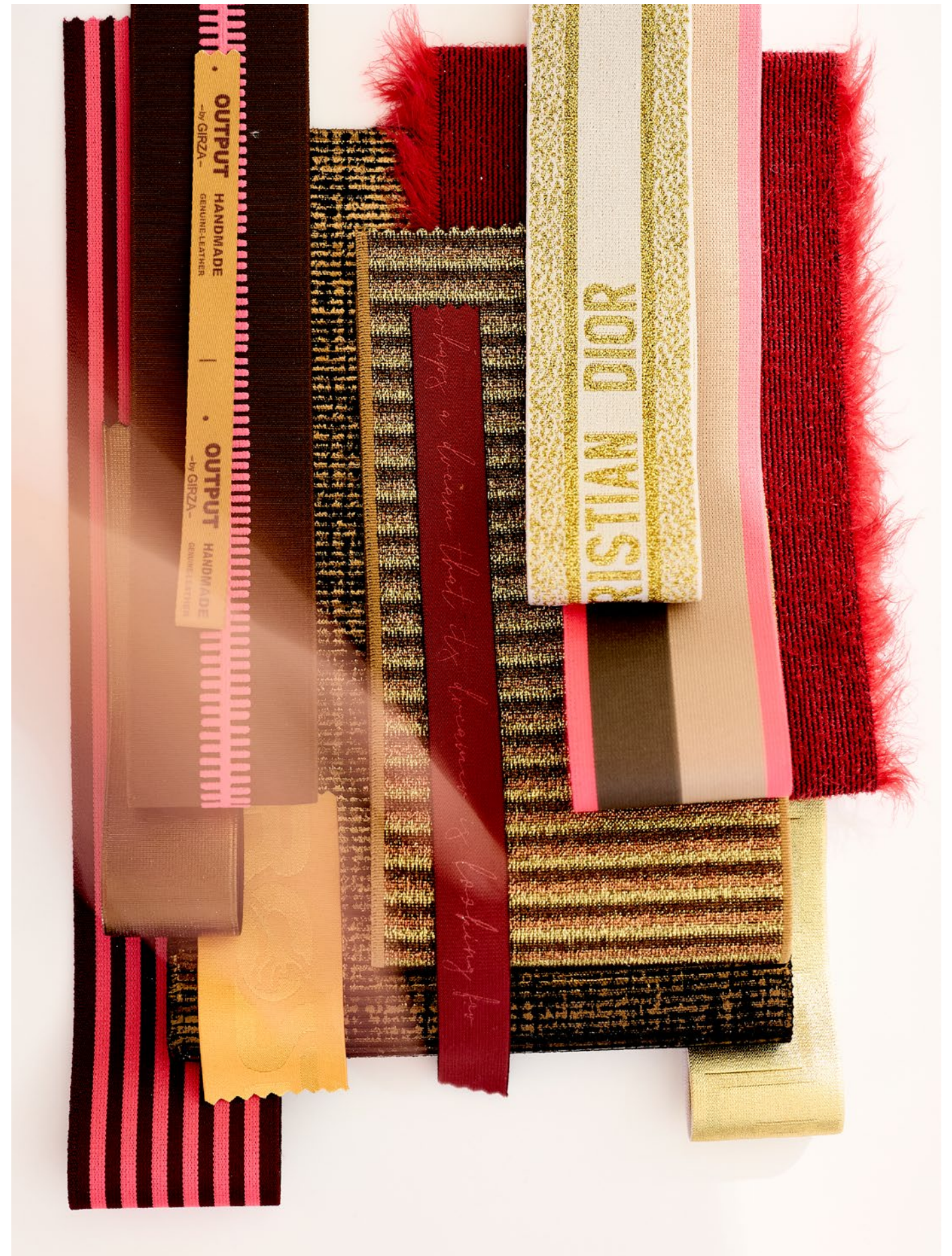
o a través de catálogos digitales y moodboards en línea.

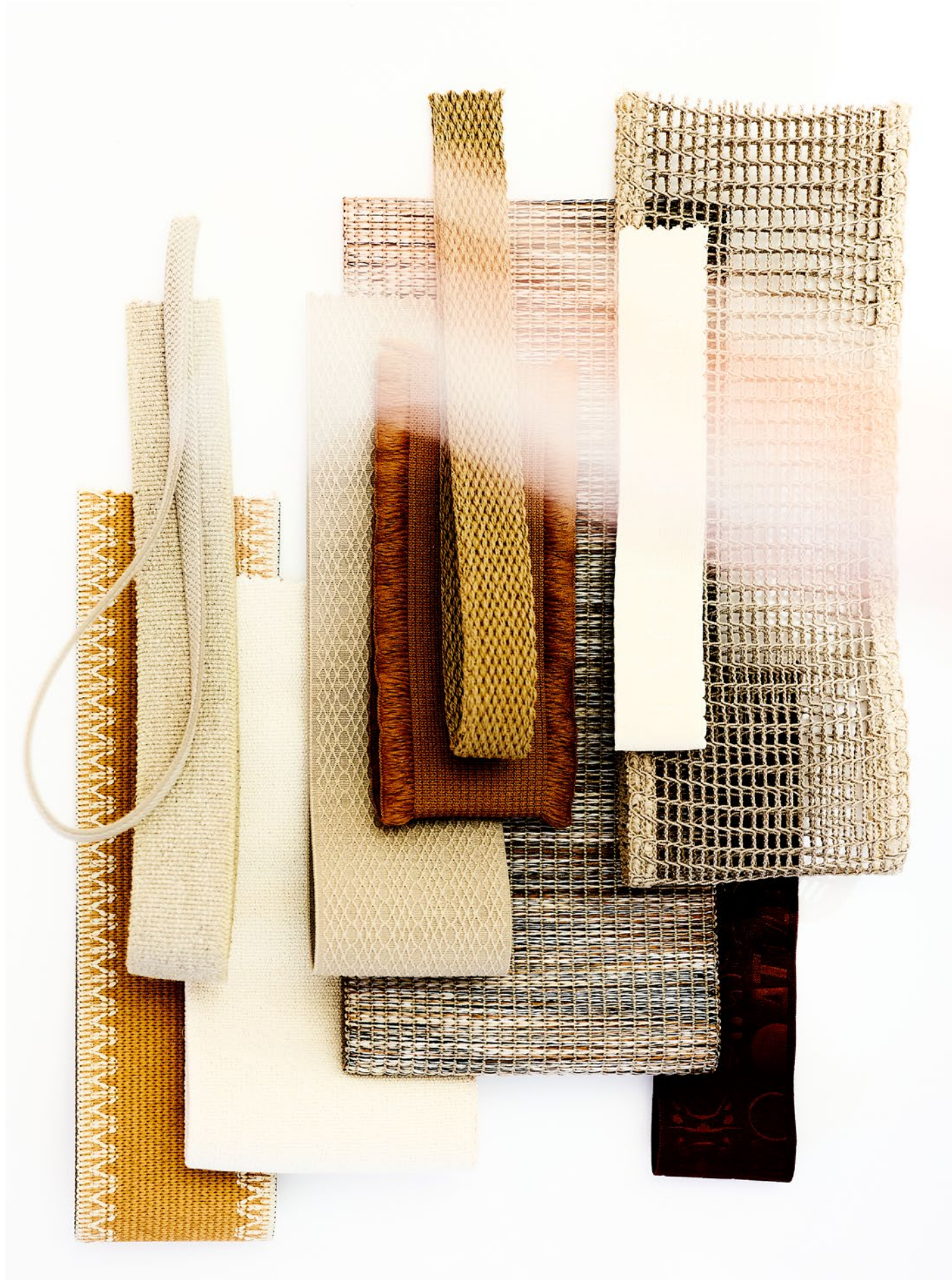
Estas colecciones pueden ser de ayuda al cliente para inspirarse y desarrollar diseños innovadores en línea con las tendencias del sector.

Estas colecciones se presentan en preestreno durante ferias de sector



05. REALIZACIONES







Thanks
GRACIAS

EL PRESENTE PROYECTO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE NASTROTEX-CUFRA S.P.A.
ESTÁ ABSOLUTAMENTE PROHIBIDO A CUALQUIER PERSONA MODIFICAR, PUBLICAR O TRANSMITIR A TERCEROS EL MATERIAL MENCIONADO Y LAS RELATIVAS
MUESTRAS ASÍ COMO EXPLOTAR LOS CONTENIDOS, EN SU TOTALIDAD O PARCIALMENTE, SIN EL PREVIO Y NECESARIO CONSENTIMIENTO POR ESCRITO DE
NASTROTEX-CUFRA S.P.A. EN CASO DE VIOLACIÓN DE LO ANTERIOR, NASTROTEX-CUFRA S.P.A. SE RESERVA CUALQUIER ACCIÓN JUDICIAL PARA PROTEGER LOS
DERECHOS DE SUS CREACIONES.

THIS PROJECT IS AN EXCLUSIVE PROPERTY OF NASTROTEX-CUFRA S.P.A.
IT IS FORBIDDEN TO ANYONE TO CHAGE, PUBLISH OR SEND TO THIRD PARTIES THE ABOVE MATERIAL AND THEIR SAMPLES AND TO EXPLOIT THEIR CONTENT, FULL OR PARTIALLY, WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF
NASTROTEX-CUFRA S.P.A. IN CASE OF INFRINGEMENT, NASTROTEX-CUFRA S.P.A. RESERVES THE RIGHT TO ANY LEGAL ACTION FOR THE COPYRIGHT PROTECTION OF ITS WORKS AND RIGHTS.



Nastrotex-Cufra S.p.A.

S.S. Soncinese 2,
24050 Covo (BG)
Italia

+39 0363 938167
info@nastrotex-cufra.it

Número de Iva 01613040169
Código Postal Soc. € 1.000.000,00
R.E.A BG n. 223374

www.nastrotex-cufra.it