

Producteurs de
BANDES ÉLASTIQUES
depuis 1953

MASTROTEX CUFRA

**CATALOGUE
GÉNÉRAL**



MADE IN ITALY

Producteurs de bandes élastiques depuis 1953

Table des matières

ENTREPRISE	<i>Page 5</i>
DURABILITÉ	<i>Page 17</i>
RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT	<i>Page 23</i>
COLLECTIONS	<i>Page 27</i>
 BASIC	<i>Page 29</i>
 HIGH TECH	<i>Page 55</i>
 FABRIC	<i>Page 59</i>
 ECO	<i>Page 61</i>
 JACQUARD	<i>Page 65</i>
 CUSTOM	<i>Page 73</i>
 TRENDS	<i>Page 81</i>
RÉALISATIONS	<i>Page 83</i>



« Le modèle de Nastrotex-Cufra est le fruit de décennies d'investissements dans l'innovation, garantissant *qualité* des produits, *efficacité de production*, *protection de l'environnement* et *conditions de travail optimales*. »

01.
ENTREPRISE

depuis 1953

De *l'habillement de mode et technique pour le sport*, notamment le cyclisme aux sous-vêtements, en passant par *les chaussures de mode et techniques*. Du secteur médical et de la prévention des accidents à l'emballage et l'ameublement.



Scannez le Code
QR pour vivre
l'expérience
d'entreprise

Nastrotex-Cufra S.p.A. voit le jour en 1953, lorsque Francesco Cucchi et son fils Mario commencent à produire des élastiques et à les vendre aux merceries de la région.

Dix ans plus tard, Mario Cucchi fonde Cufra S.p.A, société productrice de bandes élastiques pour l'habillement, les sous-vêtements, le sport et les

chaussures qui devient l'actuelle Nastrotex-Cufra S.p.A avec l'arrivée dans les années 80 des ses enfants Roberto et Barbara Cucchi.

Nastrotex-Cufra est une « *usine intelligente* » et à l'avant-garde qui emploie plus de 70 personnes et réalise un chiffre d'affaires annuel moyen de plus de 10 millions d'euros.

Son siège est situé à Covo, en Italie, dans la province de Bergame.

L'entreprise fournit plus de 900 clients dans le monde entier, directement ou à travers un réseau d'agents et distributeurs, et exporte 43 % de sa production.

LARGE CAPACITÉ DE PRODUCTION

STOCK SERVICE MATIÈRES PREMIÈRES

DE L'ÉCHANTILLONNAGE À LA PRODUCTION

TECHNOLOGIE ET INNOVATION

BUREAU QUALITÉ

CONCEPTION ET CRÉATION DE COLLECTIONS

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

DURABILITÉ

*Services et
points
forts*

Timeline

1953	Francesco Cucchi et son fils Mario ont commencé à produire des bandes élastiques à Romano di Lombardia (BG) pour approvisionner les petites merceries de la région.
1963	Mario Cucchi fonde Cufra Srl qui s'installe sur le site actuel de Covo (BG) et entame sa première véritable production.
1973	Le hangar qui sert aujourd’hui d’entrepôt des produits finis est construit.
Années 80	L’entreprise est solide et structurée et le produit évolue en même temps que la technologie.
1985	Un nouveau hangar de production est érigé.
1985–1990	Les enfants de Mario, Roberto et Barbara Cucchi , intègrent l’entreprise et renforcent les départements consacrés à la production et développent le secteur commercial, en expansion aussi bien en Italie qu’à l’étranger.
1988	Un agrandissement s’avère nécessaire en raison de la croissance du volume de production. Cufra Srl change la structure de l’entreprise, qui devient Nastrotex-Cufra S.p.A.
1996	La surface industrielle est accrue et les espaces sont réorganisés. Nastrotex-Cufra obtient la Certification OEKO-TEX Standard 100 Classe 1 .



a. l’établissement à l’époque de Cufra Srl ; **b.** Mario Cucchi, le fondateur ; **c.** de gauche à droite : les propriétaires Roberto et Barbara Cucchi et le directeur général Fabio Perico ; **d.** l’établissement actuel.



2002	Un nouvel édifice, abritant les bureaux de la direction, de l’administration et du secteur commercial, est construit.
2004	Nastrotex-Cufra obtient la certification ISO 9001 .
2008	Un système photovoltaïque fournissant 30 % des besoins énergétiques de l’entreprise est installé sur la majeure partie des toits.
2016	Acquisition de la machine d’impression numérique pour bande élastique.
2018	Avec une nouvelle extension de 2500 m², la surface industrielle couverte atteint 11 000 m², la surface actuelle à laquelle s’ajoute un hangar en location de 1 200 m² à Covo (BG), à proximité du siège principal.
2019	Les premiers articles en polyester recyclé à partir de plastique post-consommation sont produits. Le projet de marketing numérique est défini et les bureaux commerciaux sont réorganisés.
2019–2020	Deux machines d’apprêt et une pour le silicone sont achetées lors de l’agrandissement du département d’étirage.
2020	Pour faire face à l’urgence sanitaire, la production se convertit à la réalisation exclusive de bandes élastiques destinées aux masques, blouses et visières. Nastrotex-Cufra obtient la Certification GRS .
2021	Une plateforme de recharge pour les voitures électriques est installée et le nouvel espace d’exposition est créé.
2022	Les installations technologiques mécaniques sont modifiées et le Modèle de gestion intégré 231 et la Certification ISO 14001 sont introduits.
2023	Début du remplacement des moteurs des 190 métiers à tisser actuels afin d’en améliorer l’efficacité énergétique, et lancement des procédures de rédaction du premier rapport de durabilité prévu pour 2025.
2024–2025	Obtention de la certification FSC® et de la certification ISO 45001 . Lancement des procédures d’obtention de la certification ISO 14067 Empreinte carbone .



Capacité de production

Dans l'usine de 16 000 m², la variété et la qualité sont garanties par 189 métiers à tisser plats, jacquard et à crochet, 9 ourdissoirs, 9 ateliers de finition, 2 imprimantes à sublimation et 3 machines à silicone qui produisent 60 millions de mètres d'élastique par an pour des clients du monde entier. 2 500 m² de la surface totale sont consacrés au stockage des matières premières, dont : caoutchouc, élasthane et fils de natures et de titrages variés, en différentes couleurs.

Surface de *16 000 m²*

60 000 000 mètres produits chaque année

189 métiers à tisser qui travaillent 24 h sur 24, 7 jours sur 7

9 ourdissoirs et *ateliers* d'apprêt

3 machines *pour le silicone*, *2 de sublimation*

Processus de production

Toutes les phases de production sont prédéfinies. Tout cela avec le soutien réalisées en interne (ourdissage, tissage, apprêt, siliconage, contrôle qualité, conditionnement et expédition), garantissant ainsi une qualité optimale constante et le respect des délais de livraison

- 1. ENTREPÔT MATIÈRES PREMIÈRES
- 2. OURDISSAGE
- 3. TISSAGE
- 4. APPRÊT
- 5. TRAITEMENTS SUPPLÉMENTAIRES
- 6. CONTRÔLE QUALITÉ
- 7. CONDITIONNEMENT
- 8. ENTREPÔT PRODUIT FINI
- 9. EXPÉDITION

Le *choix des matériaux* est le premier pas fondamental : l'entreprise se distingue par l'utilisation de polyester recyclé et de fibres biosourcées, apportant une contribution importante à la durabilité environnementale et à l'économie circulaire. Ces matériaux ne sont pas sélectionnés uniquement en vue de la réduction de l'impact environnemental, mais également pour garantir les caractéristiques de confort, résistance et durabilité exigées par les clients des secteurs habillement, sous-vêtements, sport et chaussures.

Une fois la sélection des matériaux et la *phase d'ourdissage* terminées, le cœur du processus se déroule dans les départements de *tissage*, où les métiers hautement technologiques sont programmés avec pour objectif la production de bandes élastiques sur mesure. Les configurations des métiers sont personnalisées pour répondre aux exigences techniques et esthétiques de chaque client, ce qui permet la production de bandes élastiques avec des caractéristiques différentes en termes de largeur, élasticité, texture et résistance. Nastrotex-Cufra utilise des technologies de pointe afin de garantir que chaque lot de production maintienne des standards constants de précision et de qualité.

Une fois le tissage terminé, les bandes subissent des phases de *traitement supplémentaire* pour en améliorer l'esthétique ou les performances. Des techniques telles que la sérigraphie, le siliconage, l'impression par sublimation et à chaud. L'entreprise dispose également de capacités avancées en matière de traitement superficiel pour faire en sorte que les bandes soient ignifuges, hydrofuges ou antibactériennes.

Après la production, Nastrotex-Cufra applique de rigoureux *contrôles qualité* afin de garantir que chaque lot de bandes élastiques réponde aux critères prévus en termes de résistance, élasticité et finitions. Ces contrôles sont pris en charge par des systèmes automatisés permettant de réduire au minimum les défauts et les variations.

Une fois approuvé, le produit entre en *phase logistique*, lors de laquelle l'entreprise gère la distribution par le biais d'une chaîne d'approvisionnement optimisée. Ceci permet à Nastrotex-Cufra d'assurer la rapidité et la fiabilité des livraisons, garantissant la flexibilité en ce qui concerne les demandes urgentes.

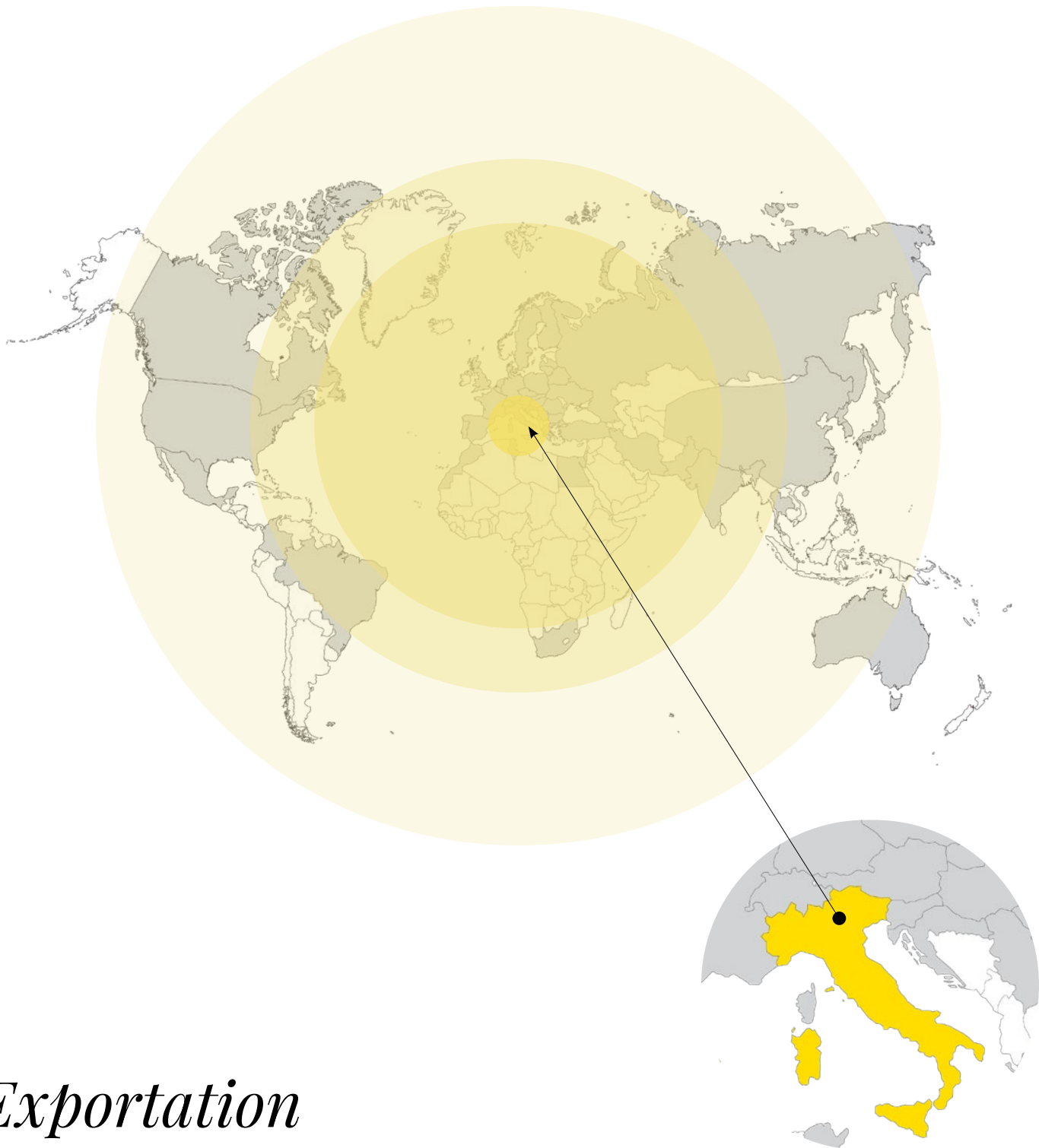
Marché de référence

Nastrotex-Cufra SpA se situe dans le secteur de la production de bandes élastiques pour l'habillement, les sous-vêtements, le sport et les chaussures, un marché en rapide évolution grâce à la demande croissante de matériaux innovants et durables. Sa présence dans le monde, avec 43 % de sa production destinée à

l'exportation, offre à Nastrotex-Cufra une position solide sur le marché international.

Collaborations internationales

L'entreprise fournit plus de 900 clients dans le monde entier, aussi bien directement qu'à travers la **collaboration d'agents, de distributeurs et d'établissements de production et commerciaux de renommée internationale** ; ainsi que d'**entrepôts** situés dans les zones les plus stratégiques.



Exportation

- Espagne, Portugal, France, États-Unis, Royaume-Uni, Allemagne, Afrique du Sud, Inde, Tunisie, Chine, Roumanie, Suisse, Turquie, Grèce, Pologne, Hong Kong, Pays-Bas, Russie, Pakistan, Bulgarie, Slovaquie, Japon, Autriche, Finlande, Thaïlande, Hongrie, Brésil, Égypte, Canada, Ukraine, Israël. Australie, Serbie, Colombie, Slovaquie, Suède, Lettonie, République tchèque, Émirats arabes unis, Liban, Iran, Mexique, Danemark,
- Taiwan, Indonésie, Syrie, Malte, Algérie, Île Maurice, Chypre, Kazakhstan, Irlande, Saint Marin, Vietnam, Albanie, Biélorussie, Sri Lanka, Estonie, Arabie Saoudite, Argentine, Îles Vierges, Panama, Nouvelle-Zélande, Venezuela, Macédoine, Zimbabwe, Bosnie-Herzégovine, Pérou, Jordanie, Sénégal, El Salvador, Éthiopie, Équateur, Brunei, Macao, Myanmar, Principauté de Monaco, Suède, Lettonie, République tchèque, Émirats arabes unis, Liban, Iran, Mexique, Danemark,
- Taiwan, Indonésie, Syrie, Malte, Algérie, Île Maurice, Chypre, Kazakhstan, Irlande, Saint Marin, Vietnam, Albanie, Biélorussie, Sri Lanka, Estonie, Arabie Saoudite, Argentine, Îles Vierges, Panama, Nouvelle-Zélande, Venezuela, Macédoine, Zimbabwe, Bosnie-Herzégovine, Pérou, Jordanie, Sénégal, El Salvador, Éthiopie, Équateur, Brunei, Macao, Myanmar, Principauté de Monaco.



La stratégie d'entreprise de Nastrotex-Cufra est centrée sur le respect total des lois - italiennes et européennes - qui régulent les exigences pour la *sécurité et la santé au travail*, la prévention des accidents, l'application des contrats collectifs nationaux, la protection des employés et la lutte contre le travail des enfants.

02. DURABILITÉ

NASTROTEX CUFRA POUR *le développement durable et l'environnement*

- 70 % de polyester recyclé utilisé
- 149 t de CO2 économisé
- 285 000 kWh d'énergie produite chaque année
- 4 900 m² de système photovoltaïque

« Nastrotex Cufra est engagé depuis des années en faveur de la protection de l'environnement. »



Timeline environnementale

- 2008** Installation d'un système photovoltaïque sur l'ensemble du toit du siège, garantissant 30 % des besoins énergétiques ainsi qu'une réduction des émissions de CO₂ dans l'environnement.
- 2019** Production des premiers articles en fil recyclé à partir de plastique post-consommation.
- 2020** Certification GRS (Global Recycled Standard), la norme de référence reconnue au niveau mondial qui certifie les produits obtenus à partir de matériaux recyclés.
- 2021** Installation de bornes de recharge pour les voitures électriques.
- 2022** Certification ISO 14001, la norme la plus à la pointe en matière de gestion environnementale.
- 2024** Obtention de la certification FSC® (système de certification pour le soutien de la forêt) et lancement des procédures pour l'obtention de la certification ISO 14067 Empreinte carbone.

ESG et Rapport de durabilité

Ces derniers mois, Nastrotex-Cufra a accéléré le processus de qualification durable en son sein afin d’être prêt à temps pour les délais réglementaires et les stratégies européennes. L’objectif est un parcours stratégique menant à la qualification des zones de référence **ESG** : E (ENVIRONNEMENT), S (SOCIAL) et G (GOUVERNANCE) et à la rédaction du **1^{er} rapport de durabilité** pour 2025.

La mesure du rating grade a été effectuée au moyen d’une plateforme open (Ecomate), un outil permettant de communiquer de manière transparente et comparable ses propres performances ESG en intégrant le concept de valeur partagée dans son propre modèle d’entreprise. Cette activité se traduit par l’engagement concret en faveur de l’adoption d’un véritable plan d’action ESG et de la vérification périodique de celui-ci.

Nastrotex-Cufra a fourni les preuves suivantes :

1. Nastrotex-Cufra opère dans un secteur pour lequel, dans un futur

proche, l’impact de la transition ESG sera élevé ;

2. Les performances ESG, destinées à prendre en charge les thèmes, sont bonnes et au-dessus de la moyenne des entreprises de secteur ;

3. L’analyse du rating met en évidence la façon dont la société intègre les facteurs ESG dans les propres processus d’entreprise, atteignant d’excellents scores pour les thèmes suivants : Économie, Transparence, Responsabilité sociale ;

4. L’analyse effectuée se poursuit, mettant en outre en évidence les améliorations et/ou criticités dans les zones ESG suivantes : Environnement, Mobilité, Produits ;

5. L’amélioration des performances dans les secteurs ESG susmentionnés aura lieu dans les plus brefs délais grâce aux actions suivantes : calcul de l’empreinte environnementale et vérification de la durabilité de la chaîne d’approvisionnement.

« Chers partenaires,
Notre parcours en direction de la durabilité prend forme en un processus d’analyse et d’évaluation, dans le but de définir une image intégrée de notre entreprise et des performances à long terme auxquelles participent des personnes, des processus, des produits, des services et un climat d’organisation. Mesurer notre impact, dans le but de le rendre de plus en plus positif et rentable pour l’environnement, pour la communauté qui nous entoure et pour nos parties prenantes, est un objectif important. Il est important pour nous de le partager, car il s’agit d’une exigence du marché, des normes, mais surtout car il est juste de le faire. »

- le propriétaire Roberto Cucchi

Certifications

STANDARD 100 by OEKO-TEX®	Modèle d'organisation 231
ISO 9001	ISO 45001
GRS	FSC®
ISO 14001	





03.
RECHERCHE ET
DÉVELOPPEMENT



Nastrotex-Cufra possède un département consacré à la recherche de techniques de production et d'impression à *l'avant-garde* ainsi que des machines à impact énergétique réduit pour proposer aux clients du monde entier *les solutions les plus innovantes*.

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Chaque année, Nastrotex-Cufra propose deux *collections saisonnières* conçues dans le but d'anticiper les nouvelles tendances du marché. des techniques de production esthétiques et fonctionnelles du projet ; et un dialogue continu avec le monde de la mode et du design.

Ces collections sont le fruit d'une étude attentive des exigences du secteur et sont conçues dans le but d'offrir aux designers, stylistes et professionnels du secteur des échantillons et des modèles constamment innovants, créatifs et fonctionnels. Chaque proposition résulte d'une parfaite association entre la tradition artisanale, la recherche sur les matériaux, une mise à jour constante

Nastrotex-Cufra ne se contente pas d'offrir excellence et qualité des produits, mais garantit également *des services spécifiques et personnalisés*, en accompagnant les clients lors de chaque phase du processus : *Étude et Conception* : nous sommes aux côtés du client pendant la phase initiale de conception, pour étudier les matériaux, les techniques et les solutions qui répondent aux exigences

Échantillonnage : nous offrons la possibilité de réaliser des échantillons sur mesure pour tester et valider chaque détail avant la production finale ;

Production : nous garantissons une production efficace et d'excellente qualité, et portons une attention toute particulière au respect des délais de livraison et des standards de qualité convenus.



04. COLLECTIONS



Scannez le
QR Code pour
découvrir la
Collection Basic

Collections

NASTROTEX CUFRA BASIC

La collection basic comprend des bandes élastiques continues, servant de base et de point de départ à tous les traitements.

Cette catégorie comprend les bandes élastiques plates, pliables, en crochet, des élastiques à double lèvre et dotées de cordon, sangles, rubans

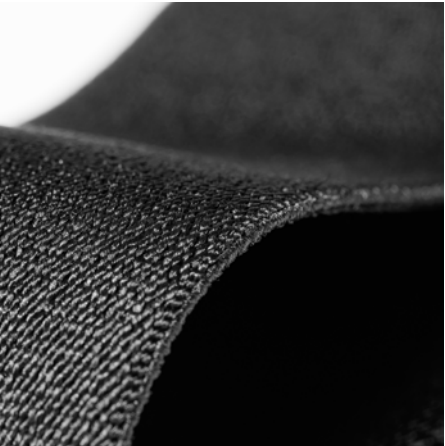
et profilés. Il s'agit de bandes et d'élastiques réalisés principalement en polyester ou polyamide. Les plus robustes contiennent du caoutchouc nu, les plus légers contiennent de l'élasthane.

On peut personnaliser leur hauteur, leur couleur et leur graphisme en

fonction des besoins. Tous les articles réalisés en polyester peuvent en outre être produits sur demande avec du polyester recyclé certifié GRS.

BASIC

MUST HAVE - PL vêtements



768/2

Un incontournable pour les sous-vêtements, l'habillement sportif et athlétique. Possibilités de personnalisation infinies.

PL 91 % - EA 9 %
10-90 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/2

- TRAITEMENTS :**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



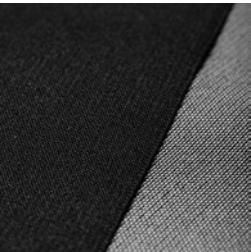
N42

Un incontournable pour l'habillement de cyclisme, ainsi qu'une alternative plus légère à 768/2. Possibilités de personnalisation infinies.

PL 76 % - EA 13 % - PA 11 %
10-70 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/1

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



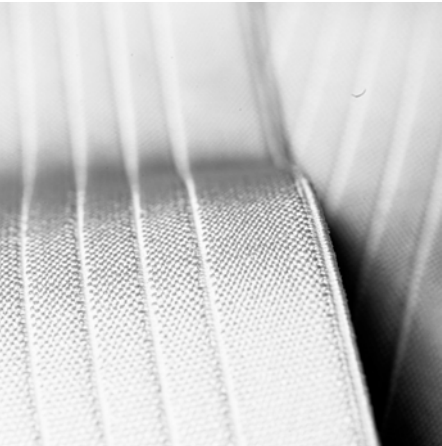
N42 GIVRÉ



N42 RAYÉ

BASIC

MUST HAVE - PL vêtements



T18-08

L'alternative rayée à N42.

PL 73 % - EA 15 % - PA 12 %
45 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/1

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



T09-13

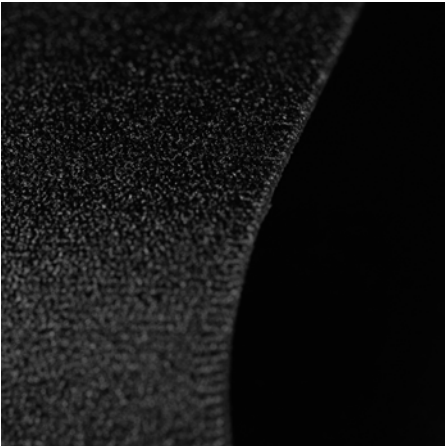
Technologie anti-dérapante sans ajout de silicone.

PL 74 % - EA 17 % - PA 9 %
45-75 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/1

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC



624/2

L’alternative en polyamide à 768/2. Également disponible ppt.

PA 64 % - PL 28 % - EA 8 %
10-100 mm

blanc/noir/grège ppt
Palette de couleurs : PA

- TRAITEMENTS**
- #IMPRESSION-PAR-SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



624/4

L’alternative plus épaisse à 624/2. Convient à l’habillement technique chaud et/ou hivernal et accessoires.

PA 43 % - EL 30 % - PL 27 %
10-60 mm

blanc/noir/grège ppt
Palette de couleurs : PA

- TRAITEMENTS**
- #IMPRESSION-PAR-SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



T53-10

Un incontournable pour l’habillement de cyclisme, ainsi qu’une alternative plus légère que 624/2. Super doux et disponible ppt.

PA 62 % - PL 25 % - EA 13 %
10-70 mm

noir/grège ppt

- TRAITEMENTS**
- #IMPRESSION-PAR-SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE

BASIC



624/2 DOP LA

Bande élastique en « Y », caractérisée par une double lèvre facilitant la confection du vêtement. Peut également être réalisée sur les deux bords.

PA 64 % - PL 28 % - EA 8 %
20-50 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PA

- TRAITEMENTS**
- #IMPRESSION-PAR-SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



T53-10 DOP.LAB.

Bande élastique en « Y », en version plus légère.

PA 67 % - PL 23 % - EA 10 %
20-50 mm

noir/grège ppt

- TRAITEMENTS**
- #IMPRESSION-PAR-SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE

BASIC

PLIABLES

vêtements | chaussure



T18-13 PIEGA

La bordure incontournable en polyester pour l’habillement.

MPL 71 % - EA 16 % - PA 13 %
15-60 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/1

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



T32.10 PIEG.RASA

La bordure incontournable en polyamide pour l’habillement. Convient à la teinture.

PA 69 % - EA 31 %
15-40 mm

noir/grège ppt

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



5015 PIEG.

La bordure incontournable pour le monde des chaussures.

PL 79 % - EA 21 %
10-30 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

SANS PLI

vêtements



SPALLINA PL1402

Le pliable pour la teinture.

PA 86 % - EA 14 %
14-20 mm

noir/grège ppt

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



T18-13NOPIEG

L'élastique typique pour le profilage et la finition du vêtement

PL 63 % - EA 20 % - PA 17 %
10-70 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/1

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



115LY

L'alternative à crochet

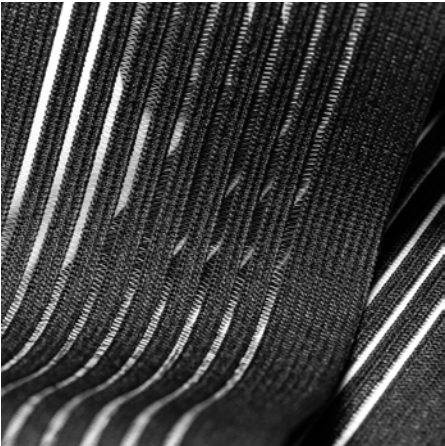
PA 62 % - EA 38 %
10-50 mm

blanc/noir

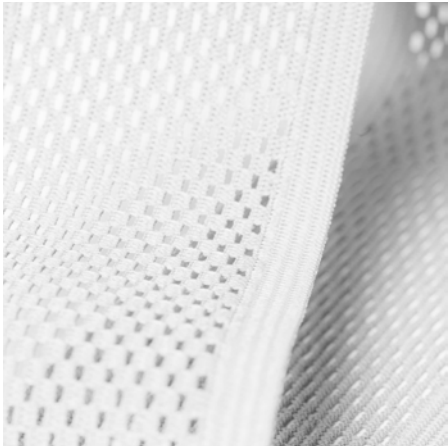
- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

FILETS ÉLASTIQUES vêtements



BRET.RIG.MONOFIL



BRETELLA C458-14



C00107 MATTONE

PL 76 % - EA 20 % - PA 4 %
45 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/2

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

PL 78 % - EA 22 %
20-75 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/2

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

PL 71 % - EA 29 %
20-75 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/2

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

FILETS ÉLASTIQUES vêtements



C00191



C0010 CHIUSO

PL 80 % - EA 20 %
20-75 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/2

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

PL 49 % - PA 26 % - EA 25 %
20-75 mm

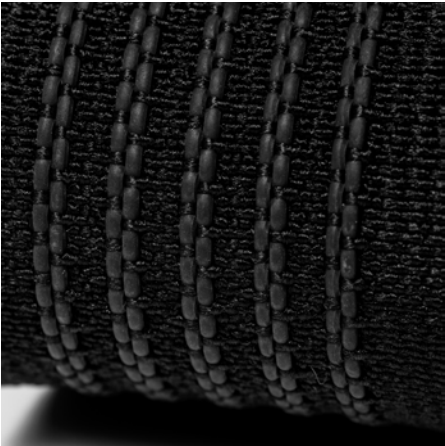
blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/2

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

DIVERS

vêtements



ANTISCIVOLO

Élastique avec pièces de caoutchouc externes. Utilisé au bas de vestes et pantalons techniques.

PL 47 % - EL 53 %
20-130 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



/300 LYCRA

L'élastique standard pour le tour de taille des pulls de cyclisme. Possibilités de personnalisation infinies.

PL 86 % - EA 14 %
24 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



12/02

L'alternative premium à /300 LYCRA.

PL 76 % - EA 13 % - PA 11 %
20-30 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

DIVERS

vêtements



ASOLA

L'élastique à boutons classiques.

PL 66 % - EL 34 %
15-30 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



MARCO

Arrière en éponge, extrêmement confortable et absorbant.

PL 72 % - PA 16 % - EA 12 %
10-80 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

CEINTURES

vêtements | chaussure



CINT. ROMA

Ceinture à une face. Utilisée comme ceinture ou bretelle classique pour pantalons.

PL 63 % - EL 37 %
10-250 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS
- IMPRESSION PAR SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



CINTUR.ROMA D

Version premium à double face de la Cint. Roma.

PL 63 % - EL 37 %
10-90 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS
- IMPRESSION PAR SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



CINT. TUBOLARE

Ceinture avec passant à l'intérieur.

PL 75 % - EL 25 %
10-60 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS
- IMPRESSION PAR SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE

BASIC

CORD

vêtements



TUB. COTONE LEGGERO

Ceinture tubulaire en coton, convient à la teinture sur vêtement/chaussure.

CO 87 % - EL 12 % - PL 1 %
10-90 mm

blanc/noir/grège ppt
Palette de couleurs : CO

- TRAITEMENTS
- IMPRESSION PAR SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



600 CORD

Bande élastique à crochet avec cordon intégré. Convient au tour de taille de shorts.

PL 73 % - EL 27 %
20-50 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS
- IMPRESSION PAR SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



CORD G920 CENTRA

La version premium de 600 cord. Réalisé sur métier à tisser.

PL 92 % - EA 8 %
20-50 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : MPL/2

- TRAITEMENTS
- IMPRESSION PAR SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE

BASIC

POUR INTÉRIEUR vêtements



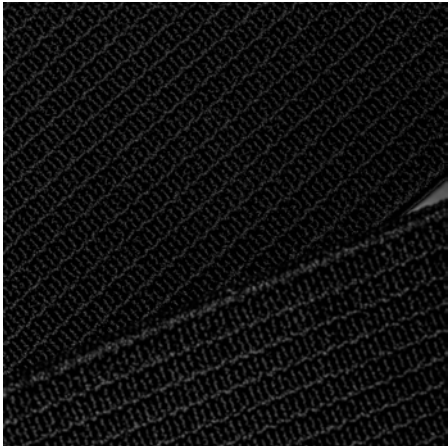
450

L'élastique d'intérieur classique, également le plus économique.

PL 67 % - EL 33 %
5-100 mm

blanc/noir

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



304

La version plus robuste de 450.

PL 61 % - EL 39 %
10-100 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

RIGIDES vêtements | chaussure



CANNETE

Le gros grain classique pour habillement et emballages. Possibilités de personnalisation infinies.

PL 100 %
10-70 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



CANNETE TER T280

Arrière en éponge, extrêmement confortable et absorbant. Convient à l'intérieur de casquettes et visières.

PA 68 % - PL 32 %
10-50 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



CINTINO ART.60

La version plus épaisse du Cannetè, le plus utilisé pour les chaussures. Boucle, passe-lacet, tirant, ou uniquement comme décoration. Possibilités de personnalisation infinies.

PL 100 %
6-100 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

MUST HAVE - PL

chaussure



3895

L'incontournable pour les chaussures. Possibilités de personnalisation infinies.

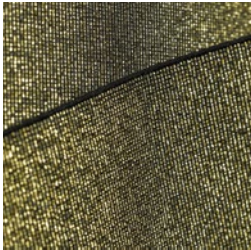


3895 rayé

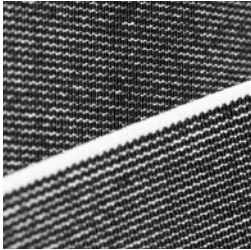
PL 68 % - EL 32 %
6-350 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

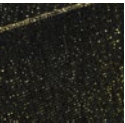
- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



3895 chaîne colorée



3895 frame colorée



3815

La version plus légère de 3895.

PL 72 % - EL 28 %
8-300 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

MUST HAVE - PL

chaussure



BICOLORE

Bande élastique bicolore.

PL 72 % - EL 28 %
40-350 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



GOMME 900/F

La version à crochet de 3895.

PL 60 % - EL 24 % - PA 16 %
50-600 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



/24

Une alternative à 3895.

PL 54 % - EL 46 %
6-200 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

PANALE



PANALE

Trame en nid d’abeilles, l’un des incontournables pour les chaussures.

PL 79 % - EL 21 %
15-300 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



PANALE trame colorée

BASIC

ONDULÉS

chaussure



2038

Trame côtelée, un autre classique pour les chaussures.

PL 73 % - EL 27 %
20-200 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



ONDINA

La version plus légère de 2038.

PL 57 % - EL 43 %
10-100 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

FIBRES NATURELLES

chaussure



COTONE

Bande élastique en coton, la plus utilisée pour la teinture sur vêtement.

CO 77 % - EL 12 % - PL 11 %
8-200 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : CO

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



COTONE avec trame colorée



S028

Ruban élastique en coton effet denim.

PL 49% - CO 35% - EL 16%
20-200 mm

Palette de couleurs :

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

FIBRES NATURELLES

chaussure



MISTO LINO

Bande élastique mixte coton et lin.

LI 44 % - CO 38 % - PL 9 % - EL 9 %
10-200 mm

blanc/noir
Palette de couleurs : CO

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



900/F LANA 1 FACCIA

Bande élastique en laine réalisée au métier à crocheter.

PL 37 % - WO 33 % - EL 17 % - PA 13 %
15-200 mm

noir/marron
Palette de couleurs : WO

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



T51-10 LANA

Bande élastique côtelée en laine.

WO 47 % - PA 21% - EL 18 % - PL 14 %
35-200 mm

noir/marron
Palette de couleurs : WO

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

SUPPORT DE BOUCLE

chaussure



ART.20 PREND

Bande élastique fonctionnelle, utilisée pour les sandales et les chaussures classiques comme support pour la boucle.

EL 54 % - PL 31 % - PA 15 %
6-40 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



T21-12PR.SC

Filet single net pour chaussure à injection directe sur l'empaigne. Très fonctionnel et utilisé comme partie fondamentale pour la réalisation de chaussures techniques et bottes.

EL - PL - PA

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

BASIC

CORDES ÉLASTIQUES chaussure



COR.ELA.TRECC

Cordon élastique.

PL - EL
d 1-5 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS
- #IMPRESSION-PAR-SUBLIMATION
 - #IMPRESSION-À-CHAUD
 - #IMPRESSION-SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



SPIGATURA

Corde élastique avec texture en épi.

PL 62 % - EL 38 %
5-6-7-10-12 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS
- #IMPRESSION-PAR-SUBLIMATION
 - #IMPRESSION-À-CHAUD
 - #IMPRESSION-SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



TUBOLARE NYLON

Corde élastique tubulaire.

PA 60 % - EL 22 % - PL 18 %
6-8 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PA

- TRAITEMENTS
- #IMPRESSION-PAR-SUBLIMATION
 - #IMPRESSION-À-CHAUD
 - #IMPRESSION-SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE

BASIC

CORDES ÉLASTIQUES chaussure



NASTRO T129-38

Corde élastique, une alternative à l'article Spigatura.

PL 61 % - EL 39 %
10 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS
- IMPRESSION PAR SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE



3895 SILIC

Corde élastique avec bande de silicone transparente sur toute la hauteur.

PL 72 % - EL 28 % + SILICONE
10 mm

noir/marron
Palette de couleurs : PL

- TRAITEMENTS
- IMPRESSION PAR SUBLIMATION
 - IMPRESSION À CHAUD
 - IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
 - SILICONAGE
 - TEINTURE

BASIC

CHAUSSURES TECHNIQUES



T135-05 BORD



/24 HF



TUB. ELASTICO



CINT. MONOFILO R V001



CINT. T1100



CINTINO BORDI LUCIDI



CINT. MONOFILO



BORD LYCRA 2344

BASIC

MÉDICAL



MONOFILO LEGGERO



3824



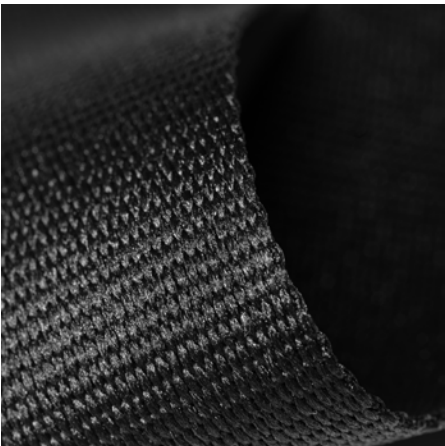
T26-24 PIEGA LUC

BASIC

SÉCURITÉ



CINTINO SAFETY



FLAME RETARDANT



CANNETE VISCOSE COTONIERA
CERTIFIÉ FSC®

BASIC

EMBALLAGE



Collections

NASTROTEX CUFRA HIGH TECH

Nastrotex-Cufra recherche et analyse régulièrement de nouveaux matériaux pour les introduire à l'intérieur de cette collection. Cette catégorie comprend des produits qui se caractérisent par des fils à *haut contenu innovant* et technologiques, tels que le graphène et l'argent, en passant par les produits biosourcés ou dont l'impact environnemental est réduit.

Principalement conçus pour le monde technique-sportif, notamment pour le cyclisme, ils peuvent devenir de véritables icônes de ce secteur, donnant naissance à des articles De ceux composés de fils performants, tel que le carbone, à ceux ayant des propriétés antibactériennes, antistatiques et thermorégulatrices,

HIGH TECH



CARBON

Les bandes élastiques avec fil Carbon ont la capacité d’améliorer les performances physiques et de réduire la fatigue durant un effort prolongé.

Base chimique : PA
10-70 mm

noir/gris

- PROPRIÉTÉS**
AMÉLIORATION DES PERFORMANCES
RÉDUCTION DE LA FATIGUE
ANTIBACTÉRIEN
THERMORÉGULATEUR
ANTISTATIQUE

- PERSONNALISATIONS**
TEINTE UNIQUE
DOUBLE FACE
RAYÉ
JACQUARD

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



SILVER

Les bandes élastiques avec fil Silver sont antibactériennes, antimycosiques et stimulent la régénération de la peau.

Base chimique : PL
10-70 mm

gris

- PROPRIÉTÉS**
ANTIBACTÉRIEN
ANTIMYCOSIQUE
STIMULE LA RÉGÉNÉRATION CUTANÉE
ANTI-INFLAMMATOIRE
THERMORÉGULATEUR

- PERSONNALISATIONS**
TEINTE UNIQUE
DOUBLE FACE
RAYÉ
JACQUARD

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



GRAPHENE

Les bandes élastiques avec fil Graphene font partie des plus fines de la palette d’échantillons et ont une résistance mécanique élevée.

Base chimique : PA
10-70 mm

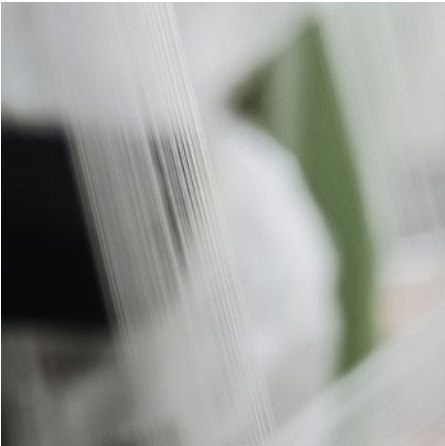
gris

- PROPRIÉTÉS**
SUPER FIN
THERMORÉGULATEUR
ANTISTATIQUE/CONDUCTEUR
RÉSISTANCE MÉCANIQUE ÉLEVÉE

- PERSONNALISATIONS**
TEINTE UNIQUE
DOUBLE FACE
RAYÉ
JACQUARD

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

HIGH TECH



POLYPROPYLENE

Les bandes élastiques avec fil polypropylène font partie des plus légères jamais réalisées, extrêmement transpirantes et isolantes.

Base chimique : PP
10-70 mm

noir/blanc
palette de couleurs : PP

- PROPRIÉTÉS**
SUPER LÉGER
TRANSPIRABILITÉ MAXIMALE
ÉCONOMIES D’EAU ET D’ÉLECTRICITÉ
TESTÉ DERMATOLOGIQUEMENT

- PERSONNALISATIONS**
TEINTE UNIQUE
DOUBLE FACE
RAYÉ
JACQUARD

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE



EVO®

Les bandes élastiques avec fil Evo® sont biosourcées, extrêmement élastiques, ne contiennent pas de pétrole et leur impact environnemental est faible.

Base chimique : PA
10-70 mm

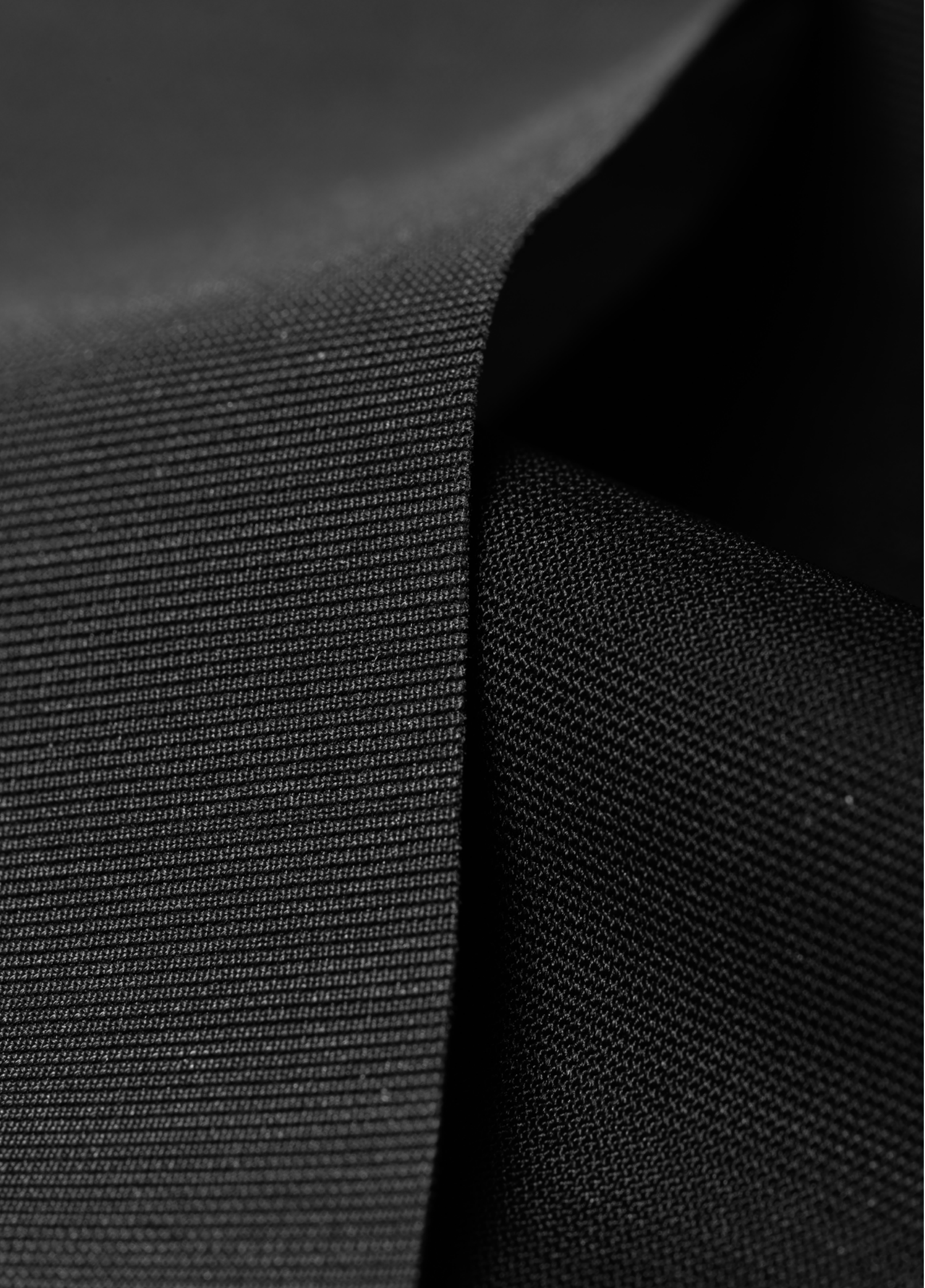
noir/grège ppt

- PROPRIÉTÉS**
BIOSOURCÉ
NEUTRALISANT D’ODEURS
SANS PÉTROLE
SUPER ÉLASTIQUE

- PERSONNALISATIONS**
TEINTE UNIQUE
DOUBLE FACE
RAYÉ
JACQUARD

- TRAITEMENTS**
IMPRESSION PAR SUBLIMATION
IMPRESSION À CHAUD
IMPRESSION SÉRIGRAPHIE
SILICONAGE
TEINTURE

Pour rester informé des nouveaux produits, visitez notre site Web dans la section Collection HIGH TECH



Collections

NASTROTEX CUFRA FABRIC

Nastrotex-Cufra offre une solution innovante et polyvalente pour ceux qui recherchent une alternative à la bande élastique.

L'entreprise propose des *tissus techniques* de grande qualité, *coupés sur mesure* et traités au silicone, conçus pour répondre efficacement aux exigences du secteur

technique, tout particulièrement pour le monde du cyclisme. Ces tissus, disponibles en polyamide ou polyester, garantissent des performances élevées et s'adaptent à de nombreuses applications grâce à la possibilité de choisir parmi différents grammages. La variété des poids permet de personnaliser le produit afin de satisfaire tout type de

demande, offrant ainsi des solutions optimales, aussi bien en termes de fonctionnalité que de confort.

Grâce à la combinaison de technologies avancées et de matériaux d'excellence, les tissus techniques représentent un choix idéal pour ceux qui recherchent la fiabilité, la résistance et la légèreté.



Collections

NASTROTEX CUFRA ECO

Dans notre gamme de produits, tant pour les chaussures que pour l'habillement, tous les articles composés de polyester peuvent être réalisés sur demande avec du polyester recyclé provenant de plastique *post-consommation*. Les produits étant certifiés GRS, nous sommes en mesure de fournir le *certificat de transaction* qui

représente le seul certificat pouvant attester de la véritable provenance et typologie du fil. Nous pouvons également proposer des produits à base de viscose et de caoutchouc naturel certifiés FSC®.

La collection ECO de Nastrotex-Cufra comprend en outre des articles

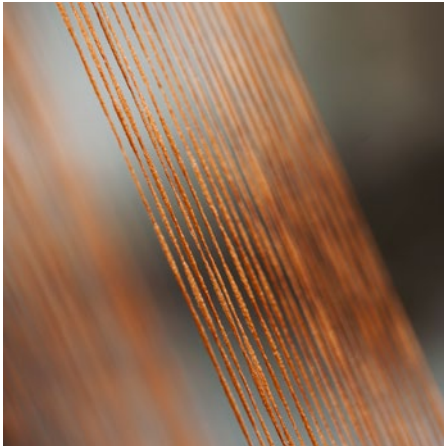
composés de fibres naturelles et de fils biosourcés, ainsi que des articles monocomposants.

Tous les produits Nastrotex-Cufra, non traités, sont exempts de PFC/PFAS.



RICICLATO

Tous les articles en polyester réalisés avec du polyester recyclé provenant de plastique post-consommation.



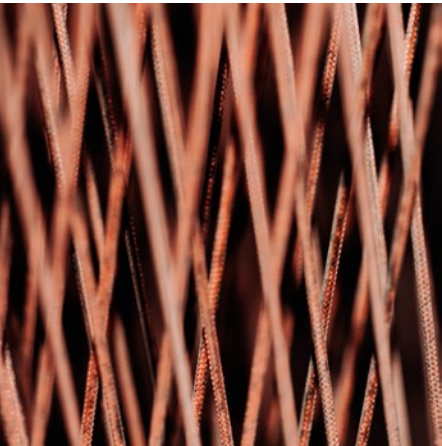
BIO BASED

Bandes élastiques composées de fibres synthétiques dont l'origine est entièrement ou partiellement végétale. Ces fibres contribuent à la réduction des émissions nettes de CO₂ dans l'atmosphère.



FIBRE NATURALI

Bandes élastiques composées de fibres naturelles telles que la laine, le lin, le coton, le raphia et le jute.



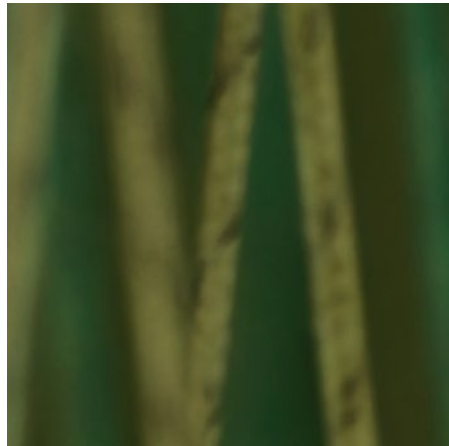
MONOCOMPONENTE

Articles composés d'un seul composant, par conséquent faciles à recycler.



PFC/PFAS FREE

Tous les produits Nastrotex-Cufra non traités.



FIBRES D'ORIGINE FORESTIÈRE

Rubans et bandes élastiques en fibres forestières telles que la viscose et le caoutchouc naturel certifiés FSC®.





Collections

NASTROTEX CUFRA JACQUARD

La collection JACQUARD est l'un des points forts de Nastrotex-Cufra, en plus d'être la plus choisie par les meilleures marques au monde.

Idéales pour ceux qui recherchent un élastique personnalisé, de qualité et définition optimales avec leur effet broderie et des possibilités de personnalisation infinies.

Le jacquard peut être personnalisé par :

couleur : de 1 à 5 ;

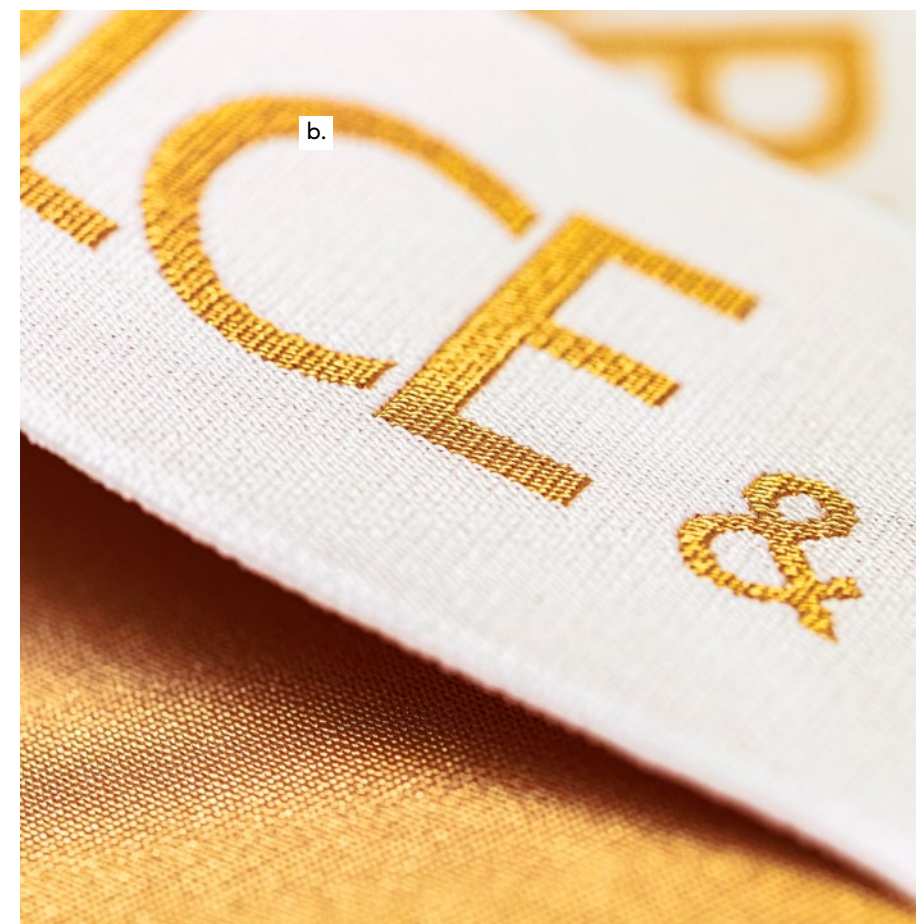
hauteur : de 10 à 90 mm ;

type de logo : plat, en relief, gravé ;

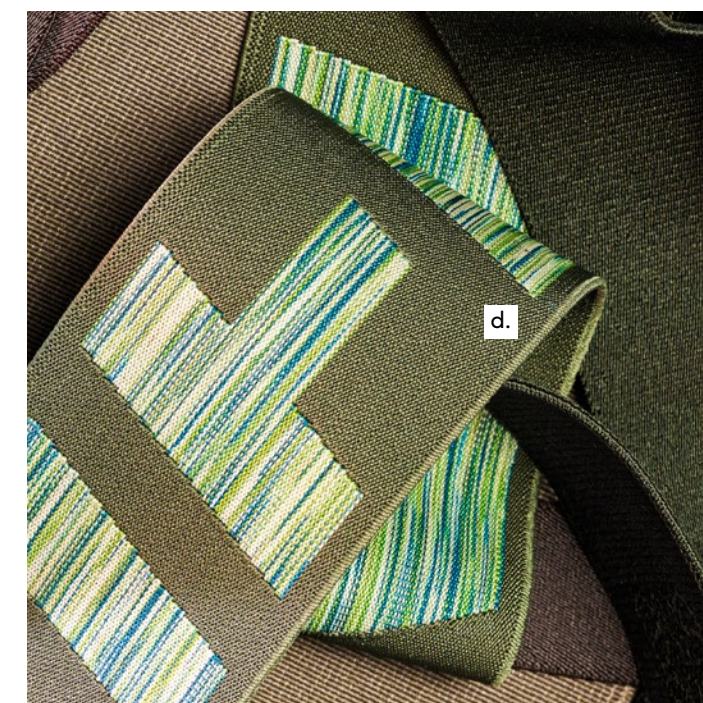
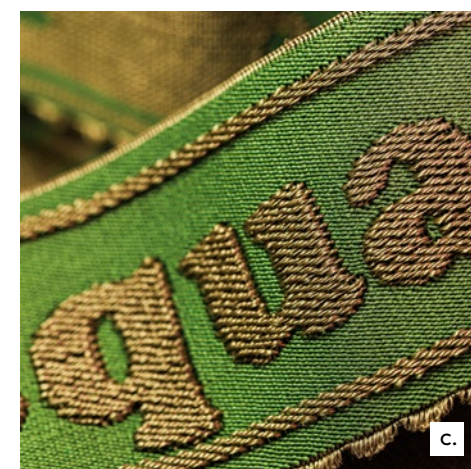
type de fil : mat, brillant, lurex en polyester o polyamide et ppt ;

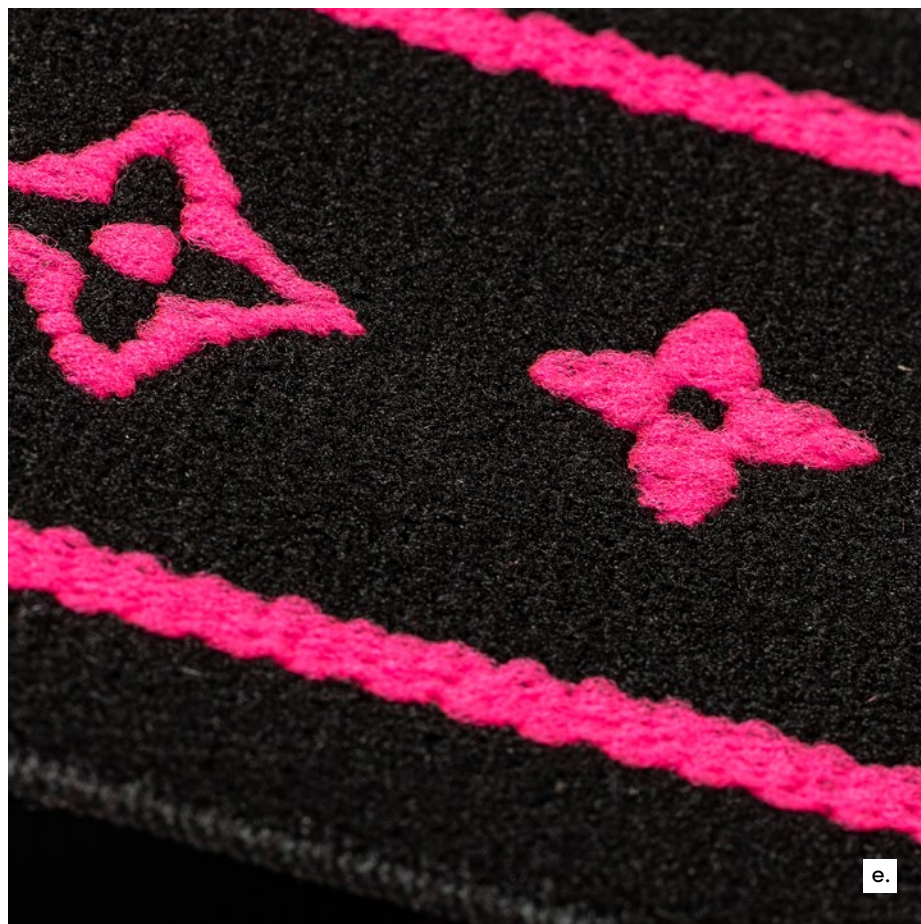
poids : en fonction du titrage du fil utilisé ;

Type de base : classique, côtelé, point éponge, double lèvres, pliable, avec bordure.

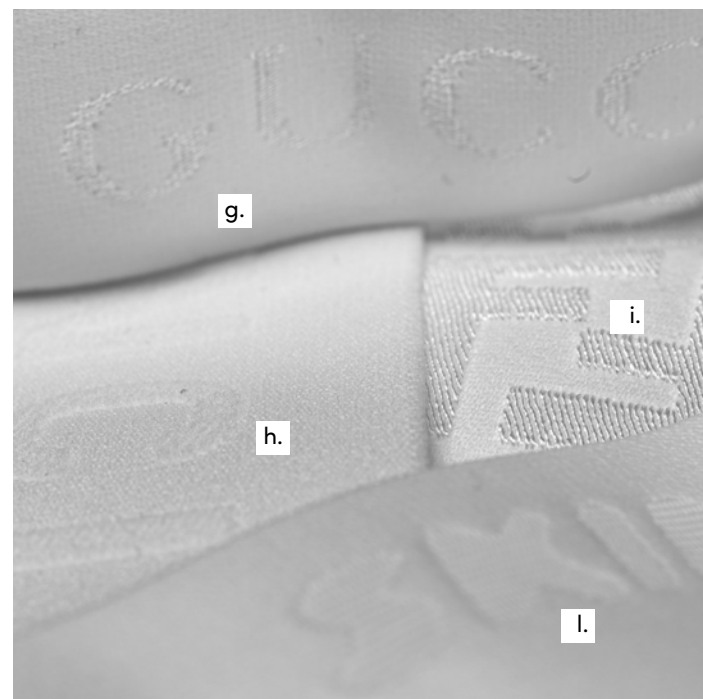
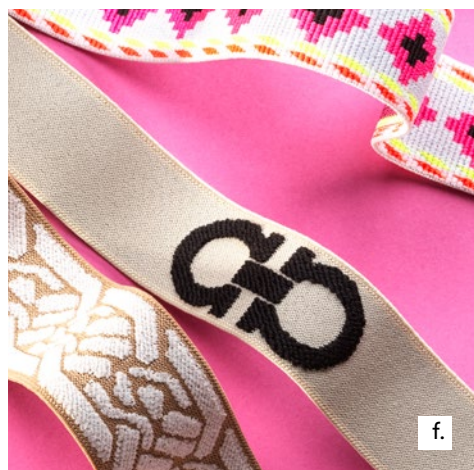


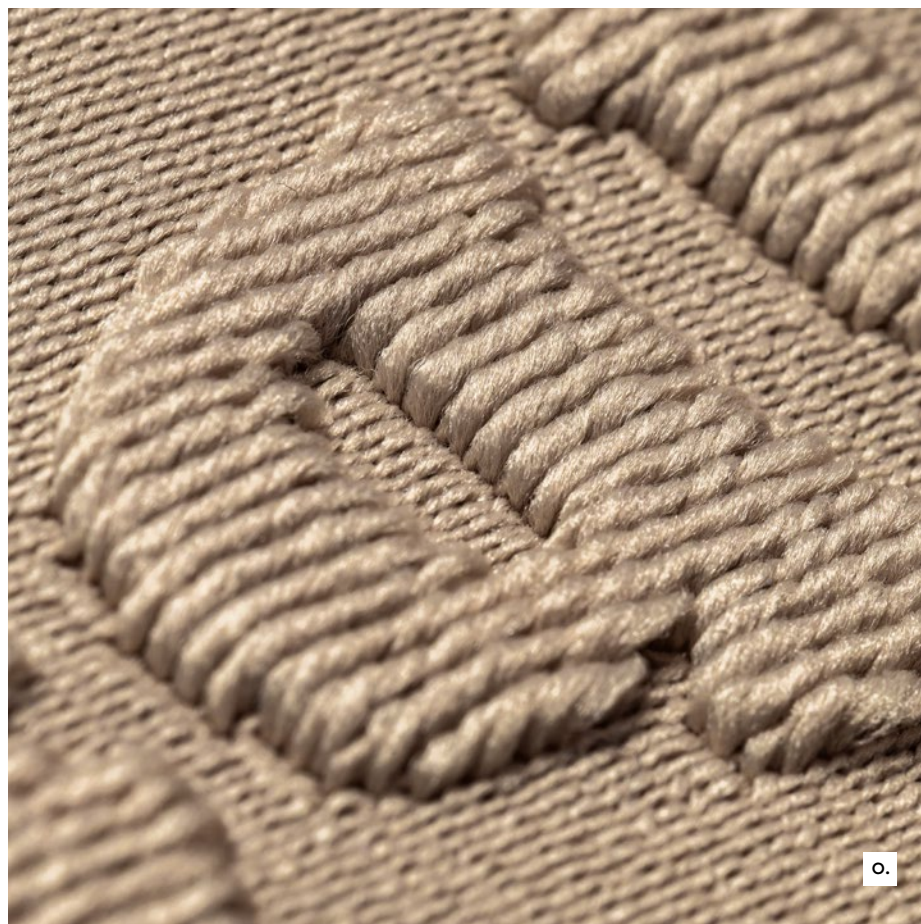
a. base mate en microfibre de polyester et logo lurex **b.** base mate en microfibre de polyester et logo brillant en zerbion **c.** base mate en microfibre de polyester, bordure et logo brillant en zerbion **d.** base mate en microfibre de polyester et logo en fils multicolores



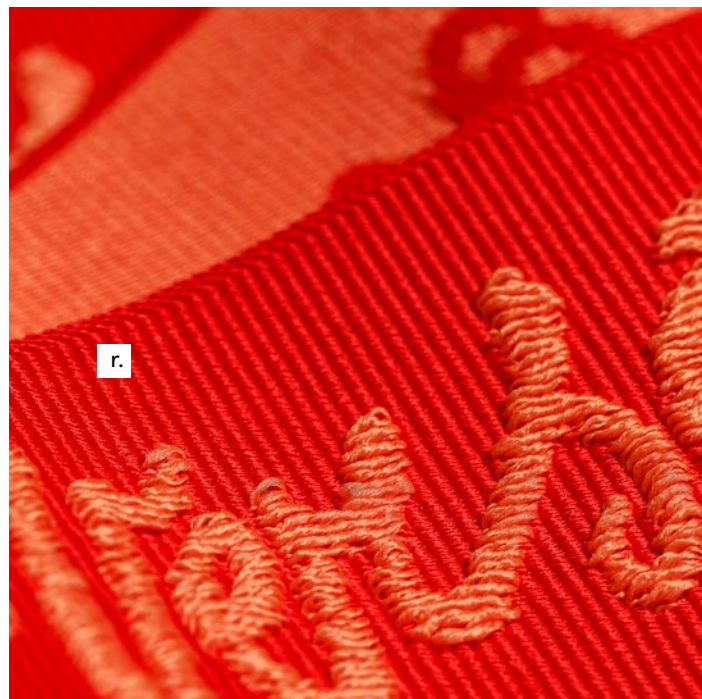


e. base et logo mats en polyamide grossier **f.** base et logo en polyester **g.** base mate en polyamide et logo brillant en zerbion ppt **h.** base et logo en relief en polyamide ppt **i.** base mate en polyamide et logo brillant en zerbion en relief ppt **l.** base mate en microfibre de polyester et logo gravé ton sur ton **m.** base et logo mats en microfibre de polyester **n.** base en lurex et logo mat en microfibre de polyester





o. base et logo en relief en microfibre de polyester ton sur ton p. base + 1 couleur en microfibre de polyester q. base + 5 couleurs en microfibre de polyester r. base côtelée et logo en relief en microfibre de polyester s. base rayée en microfibre de polyester et logo brillant





Collections

NASTROTEX CUFRA CUSTOM

Cette collection représente une évolution unique car elle incorpore tous les produits des collections précédentes, mais en les enrichissant par des traitements personnalisés qui font ressortir leur design et leurs fonctionnalités.

Quelques uns des traitements les plus innovants sont le **siliconage**,

garantissant le grip, et l'**impression par sublimation**, qui permet d'obtenir des décorations aux couleurs vibrantes et résistantes au temps. Sans oublier **les traitements à chaud** et **les sérigraphies**, ainsi que les teintures, les polissages et les tressages. La collection se distingue par les **applications spéciales** telles que strass, clous, couches réfléchissantes

et **traitements fonctionnels**, tels qu'imperméabilisation, ignifugation, cires et polyuréthanes.

Chaque détail est conçu pour offrir des solutions exclusives et de pointe, tout en s'adaptant aux besoins d'un marché de plus en plus exigeant et diversifié.



Impression par sublimation :
technique d'impression par transfert qui permet de réaliser des impressions complexes et sur les deux faces de la bande. Ne peut être réalisé que sur des bases en polyester.

Impression silicone transparente :
processus visant à créer une surface adhérente sur la bande, évitant ainsi que celle-ci ne glisse des surfaces sur lesquelles elle sera appliquée. Des lignes simples, pois, hachures aux vrais dessins et inscriptions.



Teinture : processus prévoyant la coloration dans la couleur de la palette Pantone désirée de l'élastique grège ppt (prêt pour la teinture), une fois la production terminée. Cette méthode est utilisée exclusivement en cas d'indisponibilité d'une couleur de la palette similaire à celle désirée.



Impression sérigraphie : type d'impression pouvant être plus ou moins épaissie en fonction des demandes du client. C'est un type de traitement qui donne un effet 3D au graphisme de la bande élastique et peut être de couleurs infinies.

Impression silicone colorée : processus visant à créer une surface adhérente sur la bande, évitant ainsi que celle-ci ne glisse des surfaces sur lesquelles elle sera appliquée. Des lignes simples, pois, hachures aux vrais dessins et inscriptions.

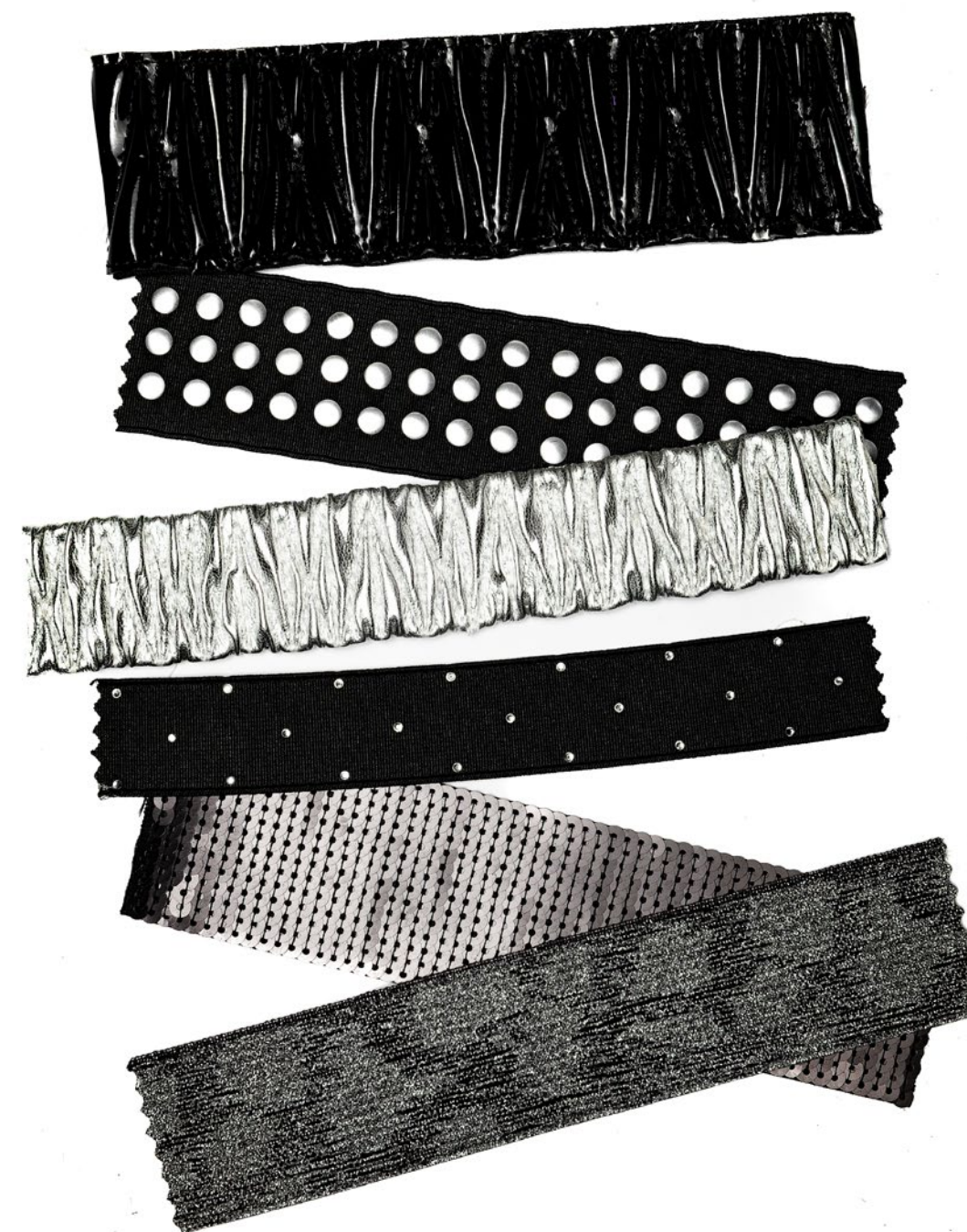


Impression à chaud : technique d'impression permettant de réaliser des logos et/ou des graphismes avec effet gravé ou en relief sur la bande.



Couches colorées : traitement consistant en l'application d'une couche laminée sur le produit. Celle-ci peut être brillante, mate, colorée, holographique, à effet vintage ou personnalisée.

Couches réfléchissantes : traitement consistant en l'application d'une couche laminée sur le produit, dans ce cas, réfléchissante. Peut être réalisé avec des rayures, des hachures ou personnalisé.



Applications spéciales : (de haut en bas) revêtement et plissage en éco-cuir brillant ; clous ; revêtement et plissage en éco-cuir mat ; strass ; paillettes ; glitter.



Scannez le
QR Code pour
découvrir la
Collection Trends

Collections

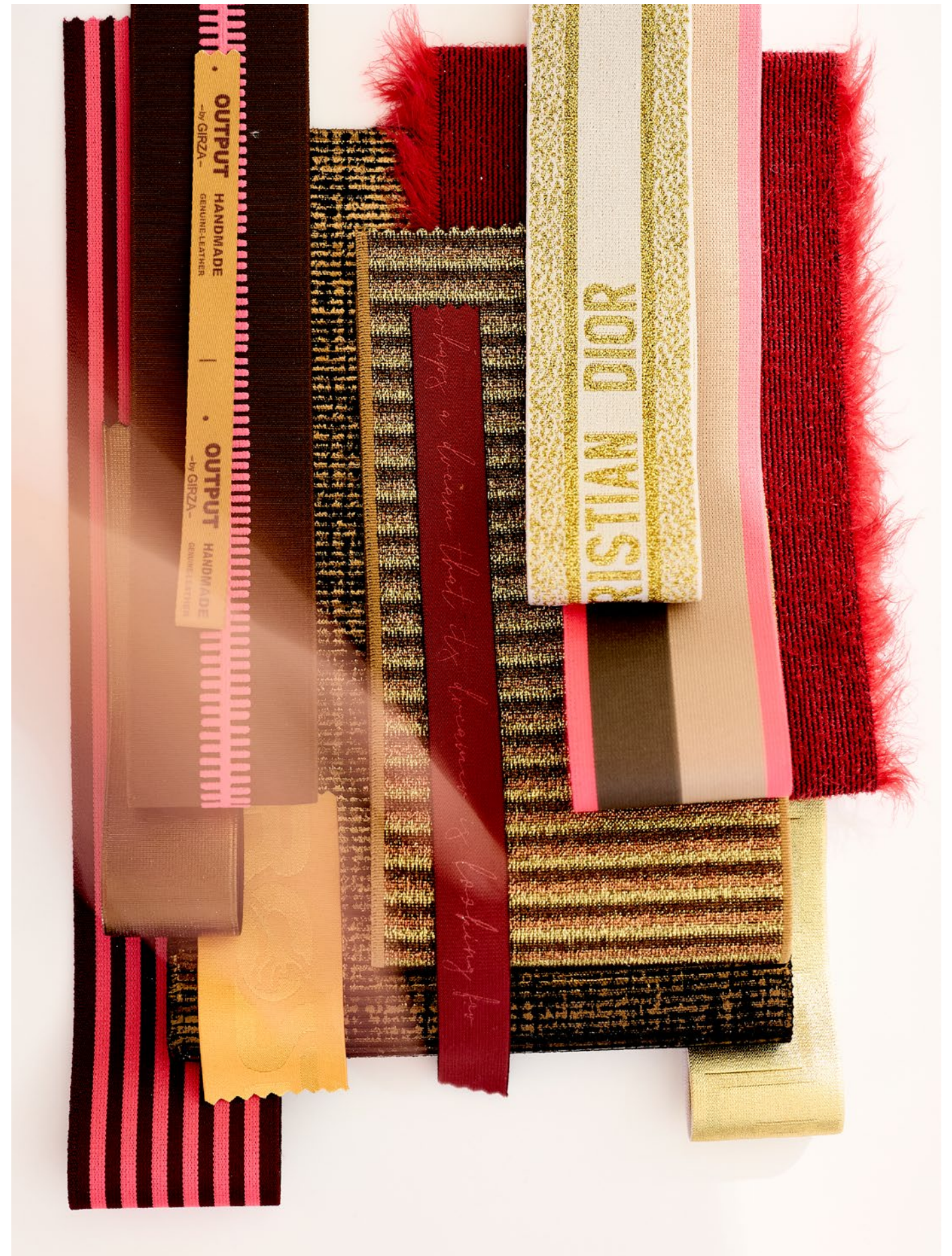
NASTROTEX CUFRA TRENDS

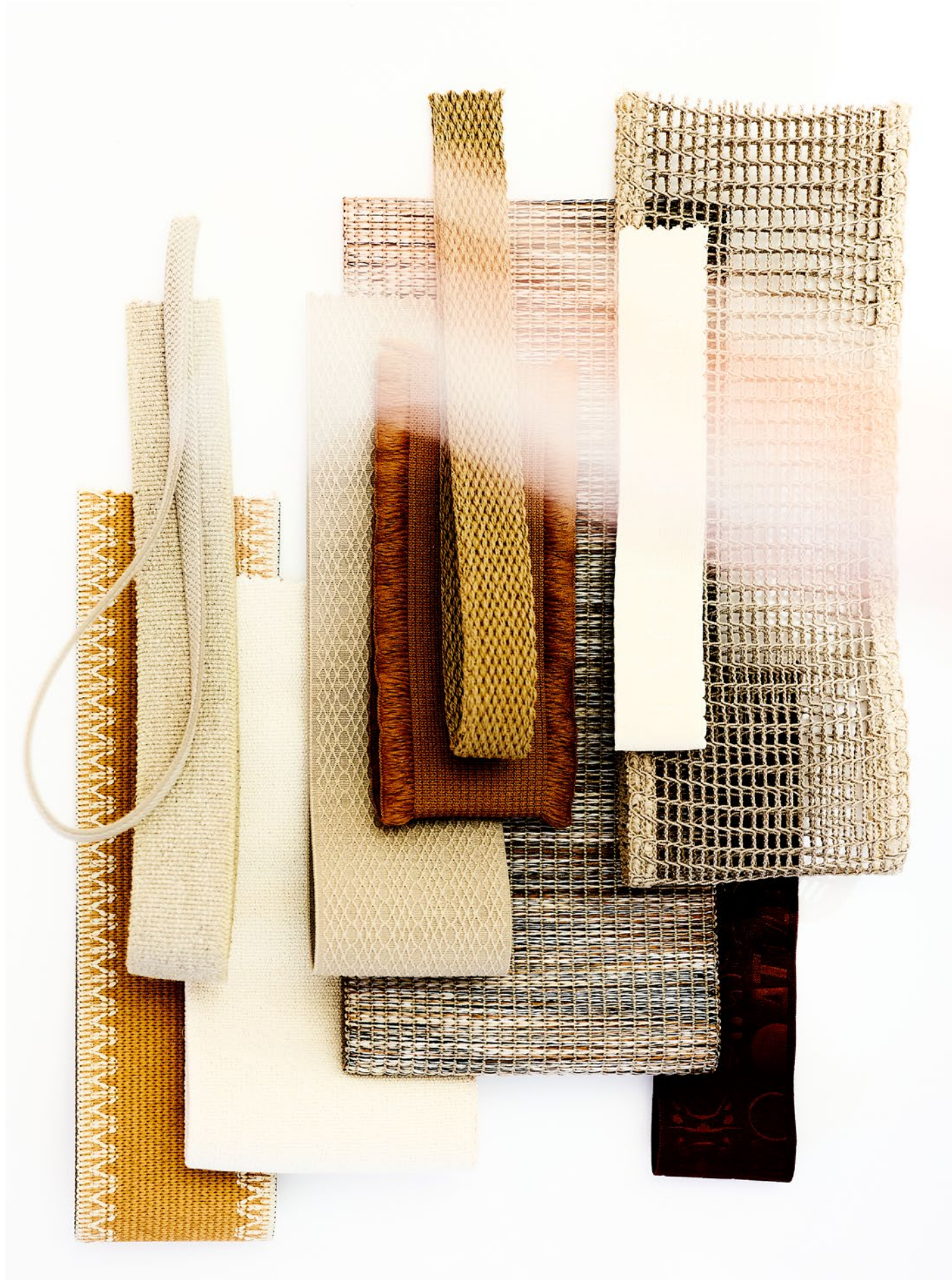
Nastrotex-Cufra propose deux catalogues numériques et de mood boards en ligne. Ces collections peuvent aider le client à s'inspirer et développer des projets innovants alignés sur les tendances du secteur.

Ces collections sont présentées en avant-première au cours des salons de secteur ou par le biais de



05. RÉALISATIONS







Thanks
MERCI

CE PROJET EST DE PROPRIÉTÉ EXCLUSIVE DE NASTROTEX-CUFRA S.P.A.
IL EST STRICTEMENT INTERDIT À QUICONQUE DE MODIFIER, PUBLIER OU TRANSMETTRE À DES TIERS LE MATÉRIEL SUS-MENTIONNÉ ET LES ÉCHANTILLONS CORRESPONDANTS, AINSI QUE D'EN UTILISER LE CONTENU, DANS SON INTÉGRALITÉ OU PARTIELLEMENT, SANS L'AUTORISATION ÉCRITE PRÉALABLE ET NÉCESSAIRE DE NASTROTEX-CUFRA S.P.A. EN CAS DE VIOLATION DE CE QUI EST INDIQUÉ CI-DESSUS, NASTROTEX-CUFRA S.P.A. SE RÉSERVE LE DROIT D'INTENTER TOUTE ACTION EN JUSTICE VISANT À PROTÉGER LES DROITS SUR SES PROPRES CRÉATIONS.

THIS PROJECT IS AN EXCLUSIVE PROPERTY OF NASTROTEX-CUFRA S.P.A.
IT IS FORBIDDEN TO ANYONE TO CHARGE, PUBLISH OR SEND TO THIRD PARTIES THE ABOVE MATERIAL AND THEIR SAMPLES AND TO EXPLOIT THEIR CONTENT, FULL OR PARTIALLY, WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF NASTROTEX-CUFRA S.P.A. IN CASE OF INFRINGEMENT, NASTROTEX-CUFRA S.P.A. RESERVES THE RIGHT TO ANY LEGAL ACTION FOR THE COPYRIGHT PROTECTION OF ITS WORKS AND RIGHTS.



Nastrotex-Cufra S.p.A.

S.S. Soncinese 2,
24050 Covo (BG)
Italia

+39 0363 938167
info@nastrotex-cufra.it

N° de TVA 01613040169
Cap. Social € 1 000 000,00
R.E.A BG n° 223374

www.nastrotex-cufra.it